

<<物流工程>>

图书基本信息

书名：<<物流工程>>

13位ISBN编号：9787562449782

10位ISBN编号：7562449783

出版时间：1970-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：李玉民 编

页数：384

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<物流工程>>

前言

作为降低物资消耗、提高劳动生产率之外的“第三利润源”，现代物流近年来在全球范围内迅速成长为促进经济社会快速发展的新兴复合型产业。

而物流工程就是现代物流的重要研究内容之一。

物流工程（Logistics Engineering）是关于物流系统分析、规划、设计和管理的学科。它以物流系统的整体为研究对象，从系统观、全局观出发，综合运用系统工程、管理科学、技术科学等相关理论、技术和方法，对物流系统进行分析、规划、设计、优化、管理和控制，为社会提供低成本、高效率动作、高质量物流服务。

一般认为，物流工程起源于两个相对独立的领域的生产活动：一个是侧重于工业企业、生产制造等微观领域的物料流、物料搬运、设施规划与设计等，这也就是我们常说的企业物流系统，又称“小物流”，研究对象常称之为“物料”。

另外一个侧重于交通运输、商贸流通等宏观领域的物流过程，研究如何实现运输、中转、配送、储存、流通、批发、零售等的低成本、高效率运作，这也就是我们常说的社会物流系统，又称“大物流”，研究对象常称之为“货物”、“商品”、“物资”等。

虽然起源不同，但随着现代物流的发展、各种物流技术的综合运用、各种物流资源的有效整合，使得长期以来处于割裂的两个领域最终殊途同归，融合到了一起，实现了“两源归一”。

<<物流工程>>

内容概要

《物流工程》以“概念-原理-方法-应用”为主线，系统介绍了物流工程及其应用。主要包括物流技术装备、物流系统设施选址、物流设施布置设计、物料搬运系统分析、物流中心规划与运作、物流信息技术、物流标准化技术、物流安全技术、物流系统仿真技术、物流系统评价等内容。通过学习，使学生对物流工程有一个系统、全面地认识，掌握常用物流工程的原理、技术、方法及应用。

《物流工程》适用于高等院校物流管理、物流工程、工业工程、交通运输、工商管理等专业教学用书，也可作为企事业单位物流与管理从业人员的培训教材或参考书籍。

<<物流工程>>

书籍目录

第1编 全书基础第1章 物流工程概述1.1 物流概述1.2 物流工程概述1.3 物流工程的发展趋势复习思考题
 第2章 常见的物流技术装备2.1 集装单元设备2.2 运输技术装备2.3 仓储技术装备2.4 搬运装卸技术装备复习思考题第2编 物流系统的规划设计第3章 物流系统设施选址决策3.1 概述3.2 物流设施选址的影响因素3.3 物流设施选址分析方法案例分析联邦快递，选址带来竞争优势讨论及思考题复习思考题第4章 物流设施布置设计4.1 物流设施布置设计概述4.2 物流系统分析技术4.3 系统布置设计（SLP）案例分析【案例4.1】物流分析在钢铁厂规划布置中的应用【案例4.2】基于sLP方法的农产品物流中心布局优化复习思考题第5章 物料搬运系统分析5.1 物料搬运概述5.2 物料搬运系统分析（sHA）5.3 搬运作业合理化案例分析【案例5.1】某电机厂线圈搬运方案的改善【案例5.2】某公司物料搬运系统的改进复习思考题第6章 物流中心规划与运作6.1 物流中心概述6.2 物流中心规划设计6.3 自动化立体仓库设计6.4 物流中心运作案例分析某汽车制造公司仓库与物流中心设计讨论及思考题复习思考题第3编 物流系统的运行保障第7章 物流信息技术7.1 物流信息与物流信息技术7.2 物流信息识别与采集技术7.3 物流信息传输与存储技术7.4 物流空间定位技术7.5 物流监控技术7.6 物流检测技术案例分析现代物流信息技术构筑uPs核心竞争力案例分析与讨论题复习思考题第8章 物流标准化技术8.1 物流标准化概述8.2 我国物流标准化现状及发展趋势8.3 物流标准化的方法案例分析五花八门的铁路轨距复习思考题第9章 物流系统安全技术9.1 物流系统安全技术概述9.2 运输安全技术9.3 仓储安全技术9.4 装卸搬运安全技术9.5 包装安全技术9.6 物流信息安全技术案例分析盘点北京奥运物流安全案例分析与讨论题复习思考题第4编 物流系统的分析评价第10章 物流系统仿真技术10.1 基本概念和基本原理10.2 物流系统仿真的应用复习思考题第11章 物流系统评价技术11.1 物流系统评价概述11.2 物流系统评价指标体系的确定11.3 指标数量化与指标综合方法11.4 层次分析法在物流系统评价中的应用11.5 模糊综合评价法在物流系统评价中的应用案例分析物流中心项目社会经济效益综合后评价复习思考题参考文献

<<物流工程>>

章节摘录

(2) 可大幅度缩短生产周期 过去, 设计人员在生产系统设计时, 往往只注意到先进的制造工艺对提高生产率、降低成本所起到的良好作用, 而对物流合理规划所起的作用重视不够, 缺乏对整个物流系统的分析。

统计分析表明: 在工厂的生产活动中, 从原材料进厂到成品出厂, 物料真正处于加工等纯工艺时间只占生产周期的5%~10%, 而90%~95%的时间都处于仓储和搬运状态。

所以减少物流时间, 可缩短生产周期和交货期, 增强企业竞争能力。

(3) 有利于加速企业资金周转 在我国企业中, 流动资金所占比例很大, 一般工业企业在制品和库存物料占流动资金达75%, 所以合理设计平面布置、优化物流系统, 可以最大限度地减少物流量, 降低流动资金占用, 降低成本, 缩短生产周期, 提高资金周转能力, 提高企业的经济效益。

(4) 有利于降低搬运/运输费用 统计资料表明, 在制造业中, 总经营费用的20%~50%是物料搬运、运输费用。

科学合理的物流系统设计, 可使这一费用减少10%~30%。

在工业发达国家, 除了营销、减少原材料和能源消耗外, 已把改善物料搬运, 看作是节省开支, 以获取利润的“第三源泉”。

(5) 有利于提高产品质量 产品在搬运、储存过程中, 因搬运手段不当, 造成磕、碰、伤, 从而影响产品质量的现象非常严重, 而企业的管理者往往忽视这个问题。

湖北某制造厂统计表明, 该厂机床加工能力可保证质量合格率为98%, 而运到装配线上后合格零件只剩下60%, 搬运中损坏35%以上。

通过加强工位器具研制和运输过程管理, 该厂现在零件到达装配线合格率达95%以上, 产品质量大幅度提高。

(6) 有利于新技术应用与改造 物流运作贯穿于生产、流通、消费全过程, 与供应链上下游各相关企业和部门有着不可分割的联系。

新工艺、新技术、新设备的应用与改造, 往往促使供应链上下游物流活动良好衔接以及物流过程缩短, 从而改善物流系统。

(7) 有利于安全生产 物流工程研究关注如何使物流过程在符合安全要求的条件和秩序下进行, 以防止人身伤亡、财产损失、设备事故等各种危险的发生, 从而保障劳动者的安全与健康, 并促进物流效率的提高。

上海某拖拉机制造厂统计, 直接与搬运有关的工伤事故占总工伤事故的30%以上。所以, 物流系统合理化, 有利于改善环境和生产组织管理, 提高安全生产水平。

<<物流工程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>