

<<机械零部件的制造>>

图书基本信息

书名：<<机械零部件的制造>>

13位ISBN编号：9787562450962

10位ISBN编号：756245096X

出版时间：1970-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：卢建波

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械零部件的制造>>

### 内容概要

《机械零部件的制造》主要内容包括合理地设计、选用刀具和切削参数；制订零件的加工工艺规程；轴类零件的加工，套筒类零件的加工，箱体类零件的加工，圆柱齿轮的加工；零件加工质量与加工精度的分析和控制等典型工作任务及任务描述、任务分析、相关知识、任务实施、任务考评等内容。

《机械零部件的制造》立足于对学生实践能力的培养，让学生在完成具体工作任务的过程中构建相关的理论知识，并发展职业能力。

《机械零部件的制造》为高职高专机械制造类专业及中职相关专业的教材，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械零部件的制造&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论任务1 合理地设计、选用刀具和切削参数任务描述任务分析相关知识 (一) 机械的生产过程和工艺过程 (二) 机械加工表面成形 (三) 机械加工工艺系统的组成 (四) 金属切削的过程与原理任务实施 (一) 刀具几何参数的合理选择 (二) 切削用量的选用任务考评思考与练习题任务2 机械加工工艺规程的制订任务描述任务分析相关知识 (一) 零件加工工艺规程设计的准备工作 (二) 拟订零件加工工艺路线 (三) 零件的加工余量及工序尺寸的确定 (四) 工艺尺寸链的运用 (五) 时间定额及提高生产效率的工艺措施任务实施任务考评思考与练习题任务3 典型零件的加工项目1轴类零件的加工任务描述任务分析相关知识 (一) 轴类零件的材料、毛坯及热处理 (二) 轴类零件外圆表面的加工 (三) 外圆表面加工常用工艺装备任务实施 (一) CA6140型卧式车床主轴的加工 (二) 细长轴的加工任务考评思考与练习题项目2套筒类零件的加工任务描述任务分析相关知识 (一) 套筒类零件的材料、毛坯及热处理 (二) 套筒类零件内孔表面的加工 (三) 孔加工常用的工艺装备 (四) 保证表面相互位置精度的方法及防止加工中工件变形的措施任务实施任务考评思考与练习题项目3箱体类零件的加工任务描述任务分析相关知识 (一) 箱体类零件的材料、毛坯、热处理及加工方法 (二) 平面加工 (三) 铣削加工常用的工艺装备 (四) 箱体类零件的孔系加工任务实施任务考评思考与练习题项目4圆柱齿轮类零件的加工任务描述任务分析相关知识 (一) 常用齿轮的材料和毛坯 (二) 滚齿 (三) 插齿 (四) 圆柱齿轮齿面的精加工任务实施 (一) 圆柱齿轮加工的主要工艺问题 (二) 制订双联齿轮加工工艺过程任务考评思考与练习题任务4 零件加工质量与加工精度的分析与控制任务描述任务分析相关知识 (一) 机械加工误差概述 (二) 加工原理误差及其对加工精度的影响 (三) 工艺系统的几何误差1 (四) 定位误差 (五) 系统的受力变形误差 (六) 系统的热变形误差 (七) 内应力造成的误差 (八) 加工误差的统计分析 (九) 机械加工表面质量任务实施任务考评思考与练习题参考文献

<<机械零部件的制造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>