

<<金属切削加工>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工>>

13位ISBN编号：9787562455561

10位ISBN编号：7562455562

出版时间：2011-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：向山东 编

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削加工>>

内容概要

本书主要介绍了数控铣 / 加工中心编程与操作所需的知识和技能。

其内容主要包括：FANUC-0i、HNC22M系统数控铣 / 加工中心编程的基本知识、编程知识和数控铣面板仿真操作等，其中将编程指令的应用融入简单实例中，使读者易于理解与应用。

本书力求使理论知识与实践技能并重，以“实用、够用”为原则，采用项目教学的编写方式，以实例介绍为主是本书的一大特色，具有条理清晰、文字精简、步骤详细等特点。

本书适用于中等职业学校的教学用书、也可以作为各种相关培训班教学用书，还可作为自学者参考用书。

<<金属切削加工>>

书籍目录

项目一 安全文明生产教育 课题一 数控铣 / 加工中心安全文明生产知识 课题二 数控铣 / 加工中心日常维护与保养项目二 数控铣 / 加工中心机床初步知识 课题一 数控机床发展历史和发展趋势 课题二 数控铣 / 加工中心的结构与分类项目三 数控铣 / 加工中心编程概述 课题一 数控铣床的坐标系与编程格式 课题二 G00、G01、G02、G03插补指令 课题三 刀具补偿指令 课题四 编程举例 课题五 固定循环功能项目四 数控铣 / 加工中心的基本操作 课题一 零件的装夹和找正 课题二 刀具的装夹 课题三 量具的使用项目五 数控铣面板仿真操作 课题一 华中世纪星(HNC22M)数控铣面板仿真操作 课题二 CZK—FANUC-0i数控铣面板仿真操作项目六 FANUC-0i数控铣 / 加工中心的编程 课题一 FANUC-0i数控铣 / 加工中心编程 课题二 FANUC-0i数控铣 / 加工中心编程的实用功能 课题三 FANUC-0i数控铣 / 加工中心固定循环编程 课题四 FANUC-0i数控铣 / 加工中心考级练习(中级)项目七 华中世纪星(HNC22M)数控铣 / 加工中心编程 课题一 华中世纪星编程指令详解 课题二 加工实例综合练习题参考文献

<<金属切削加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>