第一图书网, tushu007.com

<<汽车装配工艺编制与质量控制>>

图书基本信息

书名：<<汽车装配工艺编制与质量控制>>

13位ISBN编号：9787562458470

10位ISBN编号：7562458472

出版时间：2011-9

出版时间：重庆大学出版社

作者：陈心赤　主编

页数：234

字数：374000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是高职院校汽车制造与装配的专业必修课教材。
全书分为汽车制造装配工艺认识、汽车装配工艺规程编制和装配质量控制三个单元，按照项目化教学的要求组织内容。
第一单元包含车身冲压工艺认识、车身装焊工艺认识、车身涂装工艺认识和汽车总装工艺认识四个项目。
介绍了成车冲压、焊装、涂装、总装的主要工艺和方法，常用设备和工具，生产线的组成等。
第二单元以从事装配工艺编制需要完成的任务为线索，安排了“利用尺寸链原理分析装配精度”“装配系统图制定”“装配工装设计”和“装配过程潜在失效模式及后果分析（PPMEA）”共四个项目。
同时介绍了几种典型的轿车装配分线的装配工艺。
第三单元的内容包括“质量工具运用”“运用8D程序解决质量问题”以及“现场质量问题处理”三个项目。
全书内容力求贴近企业工作实际，满足培养职业能力的要求。
本书可作为高职院校汽车制造与装配专业授课教材，也可供有关人员参考。

书籍目录

第1单元 汽车制造四大工艺认识
项目1 认识车身冲压工艺
1.1 冲压工艺的特点和分类
1.2 冲压设备
1.3 冲压模具
1.4 车身零件冲压工艺过程
思考与练习
项目2 认识车身装焊工艺
2.1 焊接基础知识
2.2 车身的装焊
2.3 焊接质量管理
思考与练习
项目3 认识车身涂装工艺
3.1 汽车涂料
3.2 汽车车身涂装工艺
3.3 涂装生产线、涂装方法及设备
思考与练习
项目4 认识汽车总装工艺
4.1 汽车生产过程概要
4.2 总装配生产方式
4.3 装配工艺与设备
4.4检测与调整
思考与练习
第2单元 汽车装配工艺规程制定
项目5 利用尺寸链原理分析装配精度
5.1 装配的概念
5.2 装配精度
5.3 尺寸链基本概念
5.4 尺寸链的计算
5.5 装配方法与装配尺寸链的应用
思考与练习
项目6 装配系统图的制定
6.1 装配单元和装配系统图
6.2 装配工艺规程
6.3 发动机分线装配工艺过程
思考与练习
项目7 装配工装设计
7.1 基准
7.2 工件定位的6自由度规则
7.3 公差与配合
7.4 零件的结构工艺性
7.5 工装设计案例
7.6 仪表板分装线装配工艺
思考与练习
项目8 装配过程潜在失效模式及后果分析（PFMEA）

8.1 潜在失效模式及后果分析（FMEA）
8.2 车门装配分线装配工艺过程
思考与练习
第3单元 汽车装配质量控制
项目9 质量管理工具运用
9.1 质量管理基本概念
9.2 质量管理的发展过程
9.3 全面质量管理
9.4 质量管理统计工具——老七大工具
9.5 质量管理工具——新七大工具简介
思考与练习
项目10 运用8D方法解决质量问题
10.1 PDCA循环
10.2 福特“8D”知识介绍
10.3 8D案例
思考与练习
项目11 现场质量问题处理
11.1 现场管理人员的职责
11.2 总装车间质量问题处理流程
11.3 总装车间工艺规程优化控制程序
11.4 总装车间质量控制程序
11.5 现场质量问题的分类和解决方法
思考与练习
参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com