

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787562467090

10位ISBN编号：7562467099

出版时间：2012-8

出版时间：重庆大学出版社

作者：陈朴

页数：350

字数：555000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造技术基础>>

内容概要

《机械制造技术基础(机械设计制造及其自动化专业本科系列规划教材)》编著者陈朴。

《机械制造技术基础(机械设计制造及其自动化专业本科系列规划教材)》内容提要：本书是一本以机械制造工艺过程为主线，将机械产品几何技术规范、金属切削基本理论、常用加工方法与机床、刀具、夹具等基本知识进行优化整合，强调基础、突出应用的技术基础课教材。

本书编写中全面采用了最新的国家标准，如2008版产品几何技术规范、2008版金属切削机床型号编制方法、2010版金属切削基本术语、2008版机械制图等新国家标准。

本书直接涉及的新国家标准达30多项。

本教材供机械类本科专业教学使用，也可供从事机械制造工作的技术人员使用参考。

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 金属切削基础知识

- 1.1 切削运动与切削用量
- 1.2 刀具切削部分的几何参数
- 1.3 切削层参数与切削方式
- 1.4 常用刀具材料和刀具种类

习题与思考题

第2章 金属切削基本理论

- 2.1 金属切削过程
- 2.2 金属切削过程中的主要物理现象及规律
- 2.3 影响金属切削加工的主要因素及其控制

习题与思考题

第3章 产品几何技术规范

- 3.1 互换性与优先数
- 3.2 孔轴的极限与配合
- 3.3 几何公差
- 3.4 表面粗糙度

习题与思考题

第4章 机械加工方法与设备

- 4.1 金属切削机床概述
- 4.2 车削加工与设备
- 4.3 磨削加工与设备
- 4.4 铣削加工与设备
- 4.5 齿面加工方法与设备
- 4.6 孔加工方法与设备
- 4.7 其他加工方法与设备

习题与思考题

第5章 机械加工精度与表面质量

- 5.1 概述
- 5.2 机械加工精度
- 5.3 机械加工表面质量

习题与思考题

第6章 机械加工工艺规程设计

- 6.1 机械加工工艺规程的基本概念
- 6.2 工件的安装与基准
- 6.3 机床夹具的基础知识
- 6.4 尺寸链原理
- 6.5 机械加工工艺规程的制订
- 6.6 工艺过程的生产率和技术经济分析
- 6.7 成组技术
- 6.8 计算机辅助机械加工工艺规程设计简介

习题与思考题

第7章 装配工艺基础

- 7.1 机械装配概述
- 7.2 装配尺寸链
- 7.3 保证装配精度的方法

<<机械制造技术基础>>

7.4 装配工艺规程的制订

习题与思考题

第8章 先进制造技术与制造模式

8.1 概述

8.2 机械制造自动化技术

8.3 快速原形技术

8.4 高速加工技术

8.5 先进制造生产模式

习题与思考题

参考文献

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>