

<<大学工程训练教程>>

图书基本信息

书名：<<大学工程训练教程>>

13位ISBN编号：9787562817437

10位ISBN编号：756281743X

出版时间：2005-8

出版时间：商利容、汤胜常 华东理工大学出版社 (2005-08出版)

作者：商利容

页数：253

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<大学工程训练教程>>

### 内容概要

“大学工程训练”课是一门实践性很强的技术基础课，它是高等院校工科专业和部分理科专业的必修课程。

《大学工程训练教程》是根据国家教育部对大家工程训练的基本要求，并结合华东理工大学“工程实践课程教学执行大纲”的内容，认真总结了1999年成立工程训练中心以来工程训练教学改革的经验编写的。

《大学工程训练教程》编写时，对教学内容进行了精选和更新，删除和压缩了现代工业生产中已经少使用的工艺方法，增加了管道技术、仿真技术、电子技术、数控技术以及现代管理方法和先进制造技术等内容，有利于对学生进行综合工程素质教育和现代制造技术教学。

《大学工程训练教程》共十三章，主要内容有管道工程、系统仿真、数控加工仿真、电子技术、工程材料和钢的热处理、焊接、钳工、铸工、车工、铣工、磨工、数控加工和现代企业管理等基础知识。

《大学工程训练教程》可作为工程类高等院校本料教学的工程训练通用教材，也可作为高等专科学校、职工大学、电视大学、函授大学的高职和成人教育相关课程教材使用。

## &lt;&lt;大学工程训练教程&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 管道工程(1) 第一节 基本知识(1) 第二节 管道加工(14) 第三节 管道流程(19)第二章 系统仿真(28) 第一节 基本概念(28) 第二节 仿真技术(28) 第三节 化工仿真(29) 第四节 离心泵及液位单元操作(35) 第五节 热交换器(37) 第六节 连续反应(39) 第七节 精馏系统(44)第三章 数控加工仿真(48) 第一节 数控车铣加工仿真系统(48) 第二节 YH—CNC的铣削操作 (49) 第三节 YH—CNC的车削操作(56)第四章 电子技术(62) 第一节 基本原理(62) 第二节 电子元件(66) 第三节 焊接技术(69) 第四节 调试技术(72) 第五节 故障分析和处理(74)第五章 工程材料和钢的热处理(76) 第一节 工程材料的分类(76) 第二节 金属材料的性能(79) 第三节 钢的热处理(81) 第四节 零件的热处理(85)第六章 焊接与切割 (88) 第一节 概述(88) 第二节 手工电弧焊(89) 第三节 气焊(98) 第四节 氧气切割(101) 第五节 其他焊接方法(102)第七章 钳工(107) 第一节 概述(107) 第二节 划线(108) 第三节 锉削(112) 第四节 钻孔(114) 第五节 锯削(118) 第六节 攻螺纹(120) 第七节 套螺纹(121)第八章 铸造(123) 第一节 铸造生产工艺过程及特点(123) 第二节 砂型的组成及其作用(124) 第三节 造型和造芯(125) 第四节 浇注、落砂和清理(131) 第五节 铸件质量检验与缺陷分析(132) 第六节 特种铸造(134)第九章 车削加工(139) 第一节 概述(139) 第二节 卧式车床(141) 第三节 车刀(143) 第四节 车削精度(148) 第五节 车削过程基本规律(150) 第六节 车削加工(152) 第七节 量具的使用和保养(162) 第八节 典型零件车削工艺(165)第十章 铣削加工(175) 第一节 概述(175) 第二节 铣床及主要附件(176) 第三节 常用铣刀种类及安装(180) 第四节 铣削加工的基本知识(181) 第五节 铣削加工(183)第十一章 磨削(191) 第一节 磨削的特点及应用(191) 第二节 砂轮的组成、特性及选用(192) 第三节 砂轮的检查、安装、平衡和修整(196) 第四节 磨削运动与磨削用量(197) 第五节 外圆磨床的主要组成及功用(198) 第六节 外圆磨削方法(199) 第七节 其他磨床的结构特点(202)第十二章 数控加工(207) 第一节 概述(207) 第二节 数控编程基础(212) 第三节 数控车床(220) 第四节 数控铣床(222) 第五节 线切割(223) 第六节 练习(227)第十三章 现代企业管理方法与先进制造技术(228) 第一节 概述(228) 第二节 研究范畴(229) 第三节 质量的控制与管理(230) 第四节 ISO质量保证体系(244) 第五节 现代制造管理系统(244)参考文献(253)

## <<大学工程训练教程>>

### 编辑推荐

本书共十三章，主要内容有管道工程、系统仿真、数控加工仿真、电子技术、工程材料和钢的热处理、焊接、钳工、铸工、车工、铣工、磨工、数控加工和现代企业管理等基础知识。

<<大学工程训练教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>