

<<发酵工程技术与实践>>

图书基本信息

书名：<<发酵工程技术与实践>>

13位ISBN编号：9787562820147

10位ISBN编号：7562820147

出版时间：2007-1

出版时间：上海华东理工大学

作者：刘振宇

页数：226

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<发酵工程技术与实践>>

内容概要

《发酵工程技术与实践》以抗生素生产为主线，围绕青霉素发酵工业的全过程，详细探讨了发酵工程的实施及规范要求，发酵设备及结构的特殊要求，发酵过程中防止染菌的措施，发酵工艺及操作的方法，发酵各生产岗位的技能考核标准。

《发酵工程技术与实践》应该是发酵工厂的技术和管理人员、操作员提高自身技能，解决发酵过程中各种疑难问题，降低成本提高效率的一本很好的教材。

<<发酵工程技术与实践>>

书籍目录

第1章 发酵过程染菌的防止1.1 与消毒灭菌相关的名词解释1.2 灭菌方法的选择1.2.1 化学灭菌法1.2.2 物理灭菌法1.3 消毒灭菌工艺控制点选择的依据1.3.1 被消毒灭菌物料的性质1.3.2 消毒灭菌的设备及特殊点1.3.3 消毒灭菌物料的体积1.3.4 细菌的致死温度和致死时间1.3.5 总蒸汽的质量和压力1.3.6 消毒灭菌后营养成分的破坏1.4 染菌的菌型分类和杂菌的生存条件1.4.1 微生物的生存条件1.4.2 各类微生物存活的环境1.5 造成染菌的人为因素1.5.1 实罐消毒灭菌方面1.5.2 连续消毒灭菌方面1.6 造成染菌的设备因素1.6.1 蒸汽的质量和蒸汽管路的合理安装1.6.2 无菌空气系统引起的染菌1.6.3 绝对过滤高效空气滤芯的应用1.6.4 物料消毒系统引起的染菌1.6.5 冷水冷却系统引起的染菌1.6.6 罐上的死角引起的染菌1.7 及时、准确地寻找染菌原因1.7.1 发酵罐染菌后的异常表现1.7.2 从染菌时间上分析原因1.7.3 从染菌菌型上分析原因1.7.4 从染菌规模上分析原因1.8 正确地识别和使用各类阀门1.8.1 阀门的分类、型号及标识1.8.2 各类阀门的性能和用途1.8.3 阀门的一般维护和故障处理1.9 消毒灭菌操作中的安全防范1.9.1 发酵罐进罐检查的安全规范1.9.2 耐压容器工作时的安全规范1.9.3 耐压容器防止负压抽瘪1.9.4 发酵罐上玻璃视镜的安全规范1.9.5 防止空气过滤器消毒时着火1.10 发酵制服染菌是企业的重要组成部分1.10.1 染菌率的高低是发酵工厂综合素质的体现1.10.2 消灭染菌的组织管理、制度管理、目标管理1.10.3 消灭染菌的外围必控点1.10.4 消灭染菌相关的管理制度1.10.5 消灭染菌相关的规定1.10.6 当前染菌的几个主要原因第2章 空气除滤设备的设计及空气净化管理2.1 抗生素发酵过程中通入空气的前提条件2.2 空气中微生物存活的形式2.3 微生物粒径与空气中尘埃粒径的比较2.3.1 无菌空气的监测方法2.3.2 无菌空气的标准2.4 无菌空气制取的工艺流程及设备要求2.4.1 无菌空气制取的工艺要求2.4.2 空气制取、除滤设备的设计要求2.5 无菌空气系统设备的故障处理2.5.1 空气中的带油、带水2.5.2 总空气过滤器在设计及安装过程中的弊病2.6 无菌空气的净化管理2.6.1 空气过滤器填装介质的选择2.6.2 空气过滤器填充率的计算2.6.3 总空气过滤器的介质填装2.6.4 总空气过滤器的定期灭菌2.6.5 总空气过滤器灭菌时易出现的问题及防范措施2.6.6 总空气系统防止倒流的措施2.6.7 空气系统防止积水的措施2.6.8 空气系统定期监测的制度2.7 空气系统带菌造成染菌的原因分析第3章 发酵设备的计算第4章 案例：青霉素发酵过程中的技术进步第5章 抗生素发酵专业技能考核题附录 重大项目的实施过程及规范要求附录 对新建抗生素制造厂的考察提纲附录 150m³发酵罐罐体及搅拌减速机系统安装控制标准

<<发酵工程技术与实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>