

<<物流设施与设备>>

图书基本信息

书名：<<物流设施与设备>>

13位ISBN编号：9787562931119

10位ISBN编号：7562931119

出版时间：2010-3

出版时间：武汉理工大学出版社

作者：刘洪贤 编

页数：291

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<物流设施与设备>>

### 前言

随着我国经济体制改革的深化和社会主义市场经济的发展，现代物流将成为我国经济发展的重要产业和新的经济增长点。

近年来，以物流中心、配送中心、第三方物流等全新物流业为代表的现代物流业正在我国蓬勃兴起，与此同时，物流设施与设备也得到了相应的发展，物流设备的现代化水平不断提高，越来越趋于自动化、集成化和智能化。

物流设施与设备作为现代物流系统的技术支撑要素之一，贯穿于整个物流系统全过程，深入到每个作业环节。

物流设施的布局及水平、物流设备的选择与配置是否合理，对提高物流能力与效率、降低物流成本、保证物流服务质量等方面有着非常重要的影响。

因此，正确理解物流设施与设备在物流系统中的地位与作用，掌握物流设施与设备的概念、分类、特点及用途，合理选择与配置物流设施与设备，正确使用和科学管理物流设施与设备，是对每一个从事物流管理的专业技术人员的基本要求。

本书作为高等职业教育现代物流规划教材，为激发学生的学习兴趣和增强感性知识，每章采用了案例引入形式。

针对每章的学习内容精心设计了实训课题，供教师参考和指导学生社会实践活动。

本书在编写过程中，参阅了大量的图书文献和网上资料，吸收和借鉴了国内外物流技术装备的最新研究成果，在此，对这些为物流科学的研究作出贡献的各位专家和学者表示诚挚的谢意。

同时，借此机会，向对本书的编写给予热情指导的专家及对编写此教材付出辛勤劳动的各位教师表示衷心的感谢。

本书由刘洪贤任主编，胡子瑜任副主编。

具体编写分工为：天津电子信息职业技术学院刘洪贤编写第1、2、4、5章；咸宁职业技术学院钦芳编写第3章，福州职业技术学院彭惠龙编写第6章；番禺职业技术学院胡子瑜编写第7、8、9章。

限于编者的水平，书中难免有不妥之处甚至错误，我们热忱欢迎读者指正。

## <<物流设施与设备>>

### 内容概要

本书是“高等职业教育现代物流规划教材”之一。

《物流设施与设备》主要内容包括物流设施与设备概论、运输设施与设备、仓储设施与设备、物流装卸搬运设备、集装单元化技术与设备、流通加工设备、自动分拣设备、工业企业物流设施与设备、物流设施设备的使用与管理等。

本书体系完整、结构合理，理论联系实际，特色明显，可作为高职高专院校、成人高等学校以及其他各类学校物流管理及相关专业的教材，也可作为物流企业管理人员学习、培训参考用书。

## &lt;&lt;物流设施与设备&gt;&gt;

## 书籍目录

- 1 绪论 1.1 物流设施与设备的种类 1.1.1 物流设施 1.1.2 物流装备 1.1.3 物流设备的配置、选择 1.2 物流设施与设备在现代物流中的地位与作用 1.2.1 物流系统概述 1.2.2 物流设施与设备在现代物流系统中的地位与作用 1.3 物流设施与设备的发展现状与趋势 1.3.1 物流设施与设备的发展概况 1.3.2 物流设施与设备发展现状 1.3.3 物流设施与设备的发展趋势 习题与思考题2 运输设施与设备 2.1 公路设施与设备 2.1.1 公路的基本构成 2.1.2 公路等级与高速公路的功能、设施及特点 2.1.3 汽车货运站场 2.1.4 汽车 2.2 铁路运输设施与设备 2.2.1 铁路系统构成 2.2.2 铁路站场 2.3 水路运输设施与设备 2.3.1 水路运输的特点及功能 2.3.2 港口基本知识 2.3.3 港口设施与设备 2.3.4 货物及其在港内的作业方式 2.3.5 船舶基本知识 2.3.6 船舶货运常识 2.4 航空运输、管道运输设施与设备 2.4.1 航空运输设施与设备 2.4.2 管道运输设施与设备 习题与思考题3 仓储设施与设备 3.1 仓储设施的功能和主要参数 3.1.1 仓库分类 3.1.2 仓储系统的功能 3.1.3 仓储设施的参数 3.2 货架技术 3.2.1 货架作用及功能 3.2.2 货架的分类 3.2.3 货架 3.2.4 储存设备的选用 3.3 输送设备 3.3.1 水平输送设备 3.3.2 垂直输送设备 3.4 巷道堆垛起重机 3.4.1 巷道堆垛起重机的结构 3.4.2 巷道堆垛起重机的特点 3.4.3 巷道堆垛起重机的分类 3.4.4 装卸堆垛机器人 3.5 自动化高层货架仓库 3.5.1 自动化高层货架仓库概述 3.5.2 自动化高层货架仓库的分类 3.5.3 自动化高层货架仓库的构成 3.5.4 自动化高层货架仓库的发展趋势 习题与思考题4 物流装卸搬运设备 4.1 装卸搬运设备概述 4.1.1 装卸搬运设备的概念及其作用 4.1.2 装卸搬运设备的分类 4.1.3 装卸搬运设备工作特点 4.2 叉车 4.2.1 叉车类型 4.2.2 常见典型叉车及叉车属具 4.2.3 叉车的主要技术参数 4.3 手推车、固定平台搬运车和牵引车 4.3.1 手推车 4.3.2 固定平台搬运车 4.3.3 牵引车 4.4 起重机械 4.4.1 起重机械概述 4.4.2 轻小型起重设备 4.4.3 桥式起重机 4.4.4 龙门起重机 4.4.5 门座式起重机 4.4.6 流动式起重机 4.4.7 起重机的主要属具 4.4.8 起重机械的选用与安全技术 4.4.9 起重机械的安全管理 4.5 连续输送机械 4.5.1 概述 4.5.2 带式输送机 4.5.3 螺旋输送机 习题与思考题5 集装单元化技术与设备 5.1 集装单元化概述 5.1.1 集装单元化概念 5.1.2 集装单元化的类型 5.1.3 集装单元化的优越性 5.1.4 集装单元化的基本原则 5.2 托盘和托盘作业 5.2.1 托盘的概念及特点 5.2.2 托盘的种类及基本构造 5.2.3 托盘的标准化 5.2.4 托盘的使用 5.2.5 托盘的维修管理 5.3 集装箱 5.3.1 集装箱的概念、分类、特点 5.3.2 集装箱的标准规格 5.3.3 集装箱的外部标记 5.3.4 集装箱吊具 5.3.5 集装箱的安全使用与管理 5.4 集装箱装卸专用设备 5.4.1 集装箱龙门起重机 5.4.2 集装箱正面吊运机 5.4.3 岸边集装箱起重机 习题与思考题6 流通加工设备 6.1 流通加工设备概述 6.1.1 流通加工的概念 6.1.2 流通加工的作用 6.1.3 流通加工设备的特点 6.1.4 流通加工设备的分类 6.2 常见的流通加工机械 6.2.1 混凝土机械 6.2.2 木工锯机 6.2.3 玻璃切割机 6.3 包装及包装机械概述 6.3.1 包装概述.....7 自动分拣设备8 工业企业物流设施与设备9 物流设施设备的实用与管理参考文献

## &lt;&lt;物流设施与设备&gt;&gt;

## 章节摘录

1.1.2.5 集装单元器具 集装单元器具主要有集装箱、托盘和其他集装单元器具。

1.1.2.6 工业搬运车辆 工业搬运车辆主要指在工厂、码头应用极为广泛的叉车、跨运车、牵引车等搬运设备。

1.1.2.7 物流信息技术设备 物流信息技术设备是应用于物流系统中的信息技术及装备的总称，主要包括基于各种通信方式的移动通信手段及设备、全球卫星定位（GPS）技术设备、地理信息（GIS）技术设备、计算机网络技术设备、自动化仓库管理技术设备、智能标签技术设备、条码及射频技术设备、信息交换技术设备等。

1.1.3 物流设备的配置、选择 1.1.3.1 物流设备配置、选择的原则 物流设备的配置、选择是物流设备前期管理的重要环节，是企业经营决策中的一项重要工作。

物流设备具有投资大、使用期限长的特点，在配置和选择时，一定要进行科学决策和统一规划。正确地配置与选择物流设备，可为物流作业选择出最优的技术设备，使有限的投资发挥最大的技术经济效益。

物流设备选择应遵循以下原则：（1）系统化原则 系统化就是在物流设备配置、选择中用系统的观点和方法，对物流设备运行所涉及的各个环节进行系统分析，把各个物流设备与物流系统总目标、物流系统中各要素有机地结合起来，改善各个环节的机能，使物流设备配置、选择最佳，从而使物流设备发挥最大的效能，并使物流系统整体效益最优。

按系统化原则配置与选择物流设备，不仅要求物流设备与整个系统相适应，各物流设备之间相匹配，而且要求全面、系统地分析物流设备单机的性能，从而进行综合评价，并做出有关决策。

（2）适用性原则 适用性是指物流设备满足使用要求的能力，包括适应性和实用性。在配置与选择物流设备时，应充分注意到使物流设备与目前物流生产作业的需要和发展规划相适应；应符合货物的特性、货运量的需要；应适应不同的工作条件和多种作业性能要求，操作使用灵活方便。

只有生产上适用的设备才能发挥其投资效果，创造出高效益。

<<物流设施与设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>