第一图书网, tushu007.com

<<新型干法水泥设备巡检>>

图书基本信息

书名：<<新型干法水泥设备巡检>>

13位ISBN编号：9787562932505

10位ISBN编号：7562932506

出版时间：2010-10

出版时间：武汉理工

作者：和春梅//丁丹

页数：223

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《新型干法水泥设备巡检》是国家示范性高职院校建设项目成果。
全书以工作过程为导向，以巡检岗位能力要求为目标，开发出生产准备、水泥机械设备动力与控制装置、生料制备工段设备巡检、熟料煅烧工段设备巡检、水泥制成工段设备巡检5个学习项目。
课程内容从新型干法水泥设备巡检工作应具备的基础知识人手，围绕新型干法水泥设备巡检典型工作任务，将水泥设备巡检工作分为生料制备工段巡检、熟料煅烧工段巡检及水泥制成工段巡检，每一工段按巡检线路进行主要设备工作原理、结构的了解，设备的开、停机检查维护及运行中的检查，常见故障的分析与排除.

<<新型干法水泥设备巡检>>

书籍目录

项目1生产准备任务1新型干法水泥生产工艺流程1.1 水泥生产原料、燃料及生产设备发展概况1.1.1 新型干法水泥生产的原料和燃料1.1.2 水泥生产设备发展简史1.2 新型干法水泥生产流程1.2.1 新型干法水泥生产过程1.2.2 新型干法水泥生产流程思考题任务2水泥生产巡检工职业概况与巡检线路2.1 巡检工职业概况2.1.1 工种的产生2.1.2 水泥设备维护和保养通则2.1.3 检工种的职责2.2 巡检工巡检线路2.2.1 生料工段的巡检线路2.2.2 煅烧工段的巡检线路2.2.3 制成工段的巡检线路思考题任务3新型干法水泥生产设备的润滑3.1 摩擦、磨损与润滑作用3.1.1 摩擦的类型与润滑状态3.1.2 设备的磨损3.1.3 润滑的原理、作用及分类3.2 K泥生产常用润滑材料3.2.1 闫滑材料3.2.2 水泥生产常用的润滑剂类型3.2.3 水泥磨、熟料生产线初装油配置情况3.3 水泥生产设备润滑方式与装置3.3.1 润滑方式3.3.2 水泥行业的工况与润滑特点3.3.3 新型水泥生产线润滑表3.4 水泥生产设备润滑管理3.4.1 润滑油的代用与混用3.4.2 润滑油的质量与监控3.4.3 润滑设施与维护3.4.4 润滑油更换3.4.5 润滑巡检3.4.6 岗位人员培训3.4.7 工厂管理思考题项目小结项目实训项目2水泥机械设备常用动力与控制装置任务1直流电机1.1 直流电机的结构与工作原理1.1.1 直流电机的主要结构部件1.1.2 直流电机的工作原理1.2 直流电机的励磁方式和铭牌1.2.1 直流电机的励磁方式1.2.2 直流电机的铭牌数据1.3 直流电机的启动与反转1.3.1 直流电机的启动1.3.2 直流电机的反转1.4 直流电机的调速制动1.4.1 电气调整方法1.4.2 直流电机的制动1.5 任务实施1.5.1 直流电机在使用前的检查项目1.5.2 电机在运行中的检查1.5.3 直流电机的停机维护1.5.4 直流电机的常见故障与处理方法思考题任务2交流电机2.1 三相异步电机的结构与工作原理2.1.1 三相异步电机的结构2.1.2 三相异步电机的运行原理2.1.3 三相异步电机的铭牌数据2.1.4 三相异步电机的启动2.2 三相异步电机的制动与调速2.2.1 三相异步电机的制动……项目3 生料制备工段设备寻检

章节摘录

版权页：插图：1.2 新型干法水泥生产流程1.2.1 新型干法水泥生产过程熟料中水硬性矿物的生成是一个高温化学反应的过程，依据物料物理和化学形态的变化过程可把新型干法水泥生产流程大致分为三段，即生料制备工段、熟料煅烧工段和水泥制成工段，而且这三个工段是连续的，其工艺参数也是连续、稳定且有一定波动的。
生产中，物料在煅烧工段的最高温度达到1450°C，而火焰的温度达到1600～1800°C。
粉磨设备正在向大型化发展，故对设备的材质、润滑、冷却条件要求较高。
根据工艺加工的要求，新型干法水泥厂呈一个有序的立体布局，石灰石、砂岩、石膏等经过破碎后再入磨；为了生料成分的稳定，石灰石、黏土、砂岩、原煤进厂后都先进入预均化堆场，由于采用特殊的堆料取料方法，出来的原料和燃煤虽然粒度没有变化，但成分已变得较为均匀。
堆场上的物料输送到生料的配料站，配料站每个储库底部都有定量喂料的调速电子皮带秤，由人工给定多种原料的配比，计量后的物料落在胶带输送机上，经输送喂人生料磨，物料经粉磨变成细粉，再由分级设备分选，粗粉回磨，合格细粉输送到生料圆库并采用气力搅拌使之混合均匀，经计量后提升喂人煅烧系统。
进入旋风预热器的生料，在悬浮态与上升热气流进行热交换，在不到30s的时间内温度由50°C上升到880°C左右，CaCO大部分分解，并发生固相反应，然后进入回转窑进行高温煅烧，制得合格熟料，出窑熟料经冷却、破碎输送到熟料库，经与石膏、混合材配料，再次粉磨，制成水泥成品。
1.2.2 新型干法水泥生产流程新型干法水泥生产流程如图1.1.1 所示。
在一条水泥生产线上至少有三台磨：生料磨、煤磨、水泥磨；一台窑：预分解窑，通称为主机。
在一个工段，为了输送原料、燃料及产品，满足环保收尘要求，提高主机效率，完成物料的工艺处理，主机与辅机构成一个系统，联合工作。
设备是为物料生产工艺服务的，这种以主机为中心，按一定工艺流程配置的系统能较好地完成物料加工的工艺目标。
可根据物料性能、产品指标、产量、电耗、热耗、投资以及是否便于操作与维护等因素，选择适当的系统。
如在粉磨工段有开路或闭路系统；在煅烧工段有预分解系统、熟料煅烧系统、熟料冷却和输送系统、废气处理系统等。
掌握流程应从掌握物料工艺和单个设备的结构、原理人手。
设备是位置相对固定的物料加工工艺条件的提供者，同时也是实现工艺的物质条件基础。
设备的完整性、功能是否正常被称为设备的安全性，它也是设备效率和运转率的基础。
巡检工应对设备的安全性负责，准确地说是对一系列系统设备的安全性负责。
他的具体工作就是巡视、检查并确认设备是否处于安全、正常状况。

编辑推荐

《新型干法水泥设备巡检》是国家示范性高职院校建设项目成果教材。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com