

<<为什么你是小人物>>

图书基本信息

书名：<<为什么你是小人物>>

13位ISBN编号：9787563418206

10位ISBN编号：7563418202

出版时间：2003-9-1

出版时间：延边大学出版社

作者：何嗣虎

页数：216

字数：450000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<为什么你是小人物>>

内容概要

想成为大人物，首先要改变心态，冲开束缚你的瓶颈，体会生命的尊严和可贵。

大人物看事情眼光长远，不计较一时的得失。

小人物就不一样了，小人物因为眼光短浅、能力不足，往往把自己束缚在不相关的枝节问题上打转转

。

<<为什么你是小人物>>

书籍目录

推倒心里的墙（代序）第一篇 小人物的问题 小人物和大人物的区别 小人物的习惯 你是一条长不大的鱼 小人物做善事 小人物的处境 小人物只能站在幕后 小人物的地位 小人物的面子 小人物的悲哀 小人物你站起来 你的普罗克拉提斯之床 小人物的麻烦 小人物的拖拉 小人物的教育 小人物的饭局 小人物的大气 小人物在牌桌上 小人物的位置 小人物发不了横财第二篇 小人物的想法 小人物想要什么 小人物的心态 小人物别想扮老虎 小人物的愤怒 小人物的虚荣心 小人物的气质 小人物的鲁莽 小人物的忠诚 小人物的命运 小人物的成功 小人物的性格 小人物的庸人自扰 小人物的生存环境 小人物更要注重小习惯 小人物的自满 小人物的力量 小人物和人打交道 小人物的人缘 小人物的吹捧第三篇 小人物的处事第四篇 小人物的蜕变走好自已的路（尾声）

<<为什么你是小人物>>

章节摘录

版权页：插图：（5）实验室质量保证体系 质量方针：是指由某组织的最高管理者正式发布的该组织的质量宗旨和质量方向。

质量管理：是指在质量体系中通过诸如质量策划、质量控制、质量保证和质量改进使其实施全部管理职能的所有活动。

质量控制：是指为达到质量要求所采取的作业技术和活动。

质量保证：是指为了提供足够的信任表明实体能够满足质量要求，而在质量体系中实施并根据所需要进行的证实的全部有计划和有系统的活动。

质量体系：是指为实施质量管理所需的组织结构、程序、过程和资源。

质量审核：是指确定质量活动和有关结果是否符合计划的安排，以及这些安排是否有效地实施并适合于达到预定目标的、有系统的、独立的检查。

管理评审：是指由最高管理者就质量方针和目标，对质量体系的现状和适应性进行的正式评价。

质量计划：是指针对特定的产品、项目或合同，规定专门的质量措施、资源和活动顺序的文件。

3.标准方法与标准物质 分析方法的影响因素包括准确度、精密度、灵敏度、检测下限和空白值、线性范围及分析方法的耐变性。

标准物质是标准的一种形式。

为了鉴定和标定仪器的准确度，为了确定原材料和产品的质量，为了评价分析方法的水平，为了和有关单位比较分析数据的准确度等一系列工作，都需要有一个标准的尺度，这就是标准物质。

标准物质的基本特征：均匀性；量值稳定性；量值准确性；量值复现性；自身消耗性；量值保证书。

标准物质的主要用途：用于分析的质量保证；用于分析仪器的校准；用于评估分析数据的准确度；用作新方法的研究和验证；用于评价和提高协作实验结果的精密度与准确度。

标准物质的分类方法：国际纯粹与应用化学联合会（IUPAC）分类法（相对原子质量标准的参比物质、基础标准、一级标准、工作标准、二级标准、标准参考物质、传递标准）和按审批者的权限水平分类法（国际标准物质、国家一级标准物质、地方标准物质）。

标准物质的选择原则：必须采用与待测试样相类似的标准物质；标准物质的准确度水平应与期望分析结果的准确度相匹配；所选标准物质的浓度水平应与直接用途相适应。

标准物质使用的注意事项：必须注意选用标准物质的适用性，以避免基体效应误差；建立标准物质台账，实施统一的标识制度，防止误用和混淆；严格按照规定条件保存标准物质，实行专人负责制和专柜存贮制，防止变质和损坏；建立标准物质使用程序和登记制度；使用标准物质对量值进行校验时，测定系统必须处于质量控制状态下；应注意标准物质基体、浓度等与待测试样的类似性，以排除基体干扰和浓度误差；应按标准物质最小取样量规定取样，以尽量减小取样误差；标准物质应按说明书（合格证）上规定的使用期限定期更换，不得使用过期或无许可证的标准物质。

标准试样：标准物质与标准试样主要的不同点是使用范围上的区别。

标准物质是作为量值的传递工具和手段，而标准试样是为保证国家标准、行业标准的实施而制定的国家实物标准。

质量控制样：为了控制实验室内分析的精密度而使用的试样叫做质量控制样。

1.不确定度和溯源性 不确定度的定义：不确定度是测量不确定度的简称，指分析结果的正确性或准确性的可疑程度。

不确定度是用于表达分析质量优劣的一个指标，是合理地表征测量值或其误差离散程度的一个参数。

不确定度又称为可疑程度。

不确定度的分类：分为标准不确定度和扩展不确定度。

分析过程结果的溯源性建立的步骤：使用可溯源标准来校准测量仪器；通过使用基准方法或与基准方法的结果比较；使用纯物质的标准物质RM；使用含有合适基体的有证标准物质CRM；使用公认的、规定严谨的程序。

<<为什么你是小人物>>

编辑推荐

<<为什么你是小人物>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>