

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787563513222

10位ISBN编号：7563513221

出版时间：2008-8

出版时间：邮电大学

作者：王锦亚

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

数控技术是现代制造技术的基础，它的广泛应用使普通机械被数控机械所代替，使全球制造业发生了根本变化。

因此，数控技术的水准、拥有和普及程度已经成为衡量一个国家综合国力和工业现代化水平的重要标志之一。

为适应这种形势，需要大量培养数控专业技术人才。

在此背景下，为了适应中等职业教育教学的需要，在连云港市职教中心王锦亚主任的带领下，编写了《数控加工技术》一书。

本教材围绕教学改革、培养数控人才、满足机械制造及自动化专业的教学需要而编写。

<<数控加工技术>>

书籍目录

绪论第一章 数控加工基本知识 第一节 切削运动过程中的运动和形成的表面 第二节 刀具切削部分的基本定义 第三节 切削用量参数与切削层参数 第四节 金属切削刀具的材料 第五节 金属切削加工过程中的主要现象及基本规律 第六节 工件的定位与夹紧第二章 数控加工方法 第一节 车削加工 第二节 数控铣削 第三节 磨削加工 第四节 钻削加工 第五节 特种加工第三章 数控加工工艺 第一节 数控加工工艺概述 第二节 数控加工工艺设计 第三节 数控加工工艺文件第四章 机械加工质量 第一节 机械加工精度 第二节 机械加工表面质量

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>