

<<电焊工/21世纪中等职业教材系列>>

图书基本信息

书名：<<电焊工/21世纪中等职业教材系列>>

13位ISBN编号：9787563514380

10位ISBN编号：7563514384

出版时间：2007-4

出版时间：北京邮电大学出版社

作者：董强，徐学强 主编

页数：153

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书以章节的形式编排，每个章节包括：理论知识、实习教学目的、操作准备、实习步骤、实习方法、工件图、安全及操作注意事项、参考工级、检测评分表。  
学生在通过本书的学习后，操作技能会得到逐步提高。

书籍目录

- 第一章 入门基本知识
  - 第一节 焊接安全知识
  - 第二节 手弧焊操作预备知识
  - 第三节 技能训练1 BX3—300焊机接线与调试
- 第二章 手工电弧焊引弧
  - 第一节 焊接电弧
  - 第二节 技能训练2 引弧
  - 第三节 技能训练3 定点引弧
- 第三章 引弧堆焊
  - 第一节 弧焊电源
  - 第二节 技能训练4 引弧堆焊
- 第四章 运条训练
  - 第一节 焊接接头形式和焊缝形式
  - 第二节 技能训练5 运条练习
- 第五章 平敷焊训练
  - 第一节 焊缝符号与标注
  - 第二节 技能训练6 平敷焊训练
- 第六章 板I形坡口平对接双面焊
  - 第一节 焊接工艺参数
  - 第二节 定位焊与薄板焊接
  - 第三节 技能训练7 定位焊训练
  - 第四节 技能训练8 板I形坡口平对接双面焊(初级工)
- 第七章 板V形坡口平对接焊
  - 第一节 预热、后热及焊后热处理
  - 第二节 单面焊双面成形技术
  - 第三节 技能训练9 板V形坡口平对接焊(初级工)
- 第八章 横角焊
  - 第一节 焊接缺陷
  - 第二节 技能训练10 横角焊
- 第九章 横焊训练
  - 第一节 热、冷裂缝及气孔
  - 第二节 钢的焊接性
  - 第三节 技能训练11 横焊练习
- 第十章 横对接焊
  - 第一节 焊条的组成及作用
  - 第二节 技能训练12 横对接焊(中级工)
- 第十一章 立角焊训练
  - 第一节 焊接应力与变形
  - 第二节 技能训练13 立角焊训练
- 第十二章 板V形坡口立对接焊
  - 第一节 焊接残余变形与应力
  - 第二节 技能训练14 板V形坡口立对接焊(中级工)
- 第十三章 管水平固定焊练习
  - 第一节 防止和减小焊接残余变形与应力的措施
  - 第二节 技能训练15 管水平固定焊条电弧焊练习

第十四章 V形坡口管对接水平固定焊

第一节 焊接冶金过程

第二节 焊缝的结晶过程

第三节 技能训练16 V形坡口管对接水平固定焊(中级工)

第十五章 V形坡口管垂直固定焊

第一节 焊接检验(一)

第二节 技能训练17 V形坡口管对接垂直固定焊条电弧焊

第十六章 管板插入式水平固定焊

第一节 焊接检验(二)

第二节 技能训练18 管板插入式水平固定焊条电弧焊(中级工)

第十七章 二氧化碳气体保护焊

第一节 二氧化碳气体保护焊简介

第二节 技能训练19 半自动CO<sub>2</sub>气体保护焊练习

第十八章 钨极氩弧焊

第一节 氩弧焊概述

第二节 技能训练20 氩弧焊设备使用及平敷焊训练

第三节 技能训练21 钢板V形坡口对接平位钨极氩弧焊单面焊双面成形

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>