

<<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

图书基本信息

书名：<<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

13位ISBN编号：9787563625284

10位ISBN编号：7563625283

出版时间：2007-12

出版时间：冯其红 中国石油大学出版社 (2007-12出版)

作者：冯其红

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

### 内容概要

《聚合物驱后深部调驱理论与技术》组织了全国各地一线的优秀教师进行了全面的修订和编写，具有“扣教材紧，材料新鲜，灵活有趣，使用方便”的优势，进一步突出了“学知识，用知识；在生活中学，在生活中用”的理念。

## <<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

### 书籍目录

第一章 可动凝胶深部调驱机理 第一节 可动凝胶的成胶行为 第二节 可动凝胶在多孔介质中的渗流特性 第三节 可动凝胶驱油机理 第二章 可动凝胶深部调驱候选井筛选评价方法 第一节 深部调驱候选井筛选指标体系的建立 第二节 深部调驱候选井筛选方法 第三章 井组示踪剂解释模型及自动拟合方法 第一节 示踪剂产出浓度的数学模型 第二节 井组示踪剂产出曲线组合解释数学模型 第三节 井组示踪剂产出曲线组合解释模型的求解方法 第四章 可动凝胶深部调驱数值模拟方法 第一节 可动凝胶深部调驱的数学模型 第二节 可动凝胶深部调驱的常规模拟方法 第三节 可动凝胶深部调驱的流线模拟方法 第四节 可动凝胶深部调驱数值模拟软件的编制及敏感性分析 第五章 可动凝胶深部调驱潜力评价与油藏工程预测方法 第一节 聚合物驱开发现状评价 第二节 可动凝胶调驱动态预测方法 第六章 可动凝胶深部调驱效果评价方法 第一节 注入井效果评价 第二节 生产井效果评价 第三节 井区(区块)效果评价 第七章 可动凝胶深部调驱技术矿场应用 参考文献

## 章节摘录

版权页：插图：孔喉模型是一类常用的微观模型，通过在玻璃片上刻制不均匀分布的粗细孔喉来模拟实际岩心的渗流通道。

将水驱、聚合物驱和可动凝胶深部调驱结束的全景照片对比，可以定性地对比如驱油效果，对比结果表明可动凝胶深部调驱的效果比聚合物驱效果更好。

普通聚合物部分水解聚丙烯酰胺和可动凝胶都具有黏弹性，且后者的较大。

普通聚合物部分水解聚丙烯酰胺只有在高剪切速率或既有剪切力又有拉伸力作用的条件下，才会表现出黏弹性。

可动凝胶在所有流动条件下表现出黏弹性。

在微观孔喉模型中，直径急变的孔道随处可见，驱替液流动的速度时快时慢。

在这种变化过程中，可动凝胶长链分子不断发生弹性形变及形变的恢复，从而最大限度地扫及孔喉的剩余油。

可动凝胶在大孔道中，前沿均匀推进，在大孔道的下游吸附滞留，减小了有效通道，起到孔隙限流的作用。

这一结果宏观上将达到孔隙压力均衡的效果。

## <<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

### 编辑推荐

《聚合物驱后深部调驱理论与技术》由冯其红编著，结合多年项目开发和教学经验所总结的智慧结晶，《聚合物驱后深部调驱理论与技术》突出案例教学，从初学者的角度出发，通过通俗易懂的语言，丰富多彩、图文并茂的案例，详细生动地介绍了聚合物驱后深部调驱的理论与技术。

<<聚合物驱后深部调驱理论与技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>