第一图书网, tushu007.com

<<石油企业安全培训丛书>>

图书基本信息

书名：<<石油企业安全培训丛书>>

13位ISBN编号：9787563625406

10位ISBN编号：7563625402

出版时间：2011-7

出版时间：王胜义、 张志远 中国石油大学出版社 (2011-07出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《石油钻井安全培训教材》的主要内容是讲述了健康、安全与环境管理体系、钻井设备安全、钻井液安全使用与管理，还有一些安全操作、应急救援预案等，通过此书可以让读者学到更有用的知识，进一步了解石油钻井的安全知识。

书籍目录

第一章 健康、安全与环境管理体系 第一节 HSE管理体系的理念和意义 第二节 HSE管理体系的基本模式和原理 第三节 HSE管理体系的基本框架 第四节 风险管理 第五节 钻井队HSE“ 两书一表 ” 第六节 井队作业现场应急救护 第七节 《HSE作业指导书》编写案例 第八节 《HSE作业计划书》编写案例--冀东项目HSE作业计划书 第二章 钻机搬迁与安装安全技术及要求 第一节 钻机安装、拆卸的基本要求 第二节 钻机搬迁安全操作规程 第三节 钻机安装安全操作规程 第四节 起放井架安全操作规程 第五节 钻机搬迁、安装事故案例 第三章 钻井设备安全 第一节 钻机的提升系统 第二节 钻机的旋转系统 第三节 钻机的循环系统 第四节 钻机的动力与传动系统 第五节 钻机的气控系统 第六节 钻机的辅助设备及设施 第七节 钻井仪器和仪表 第八节 常用工具 第九节 钻井设备检查点 第十节 塔式钻井设备危险因素及预防和纠正措施 第四章 钻井液安全使用与管理 第一节 钻井液的组成与功用 第二节 钻井液的性能 第三节 处理剂储存、使用和废弃的安全注意事项 第四节 主要施工设备及化验仪器安全操作规程 第五节 钻井液使用安全注意事项及相关HSE知识简介 第六节 事故削减及应急措施 第五章 正常钻进时的安全操作 第一节 钻进施工过程中的危险因素及防范措施 第二节 钻井岗位基本操作规程 第三节 钻进时的安全操作及案例 第六章 起下钻时的安全操作 第一节 起钻时的安全操作 第二节 下钻时的安全操作 第七章 测井时的安全操作 第一节 概述 第二节 测井时的安全操作规程 第三节 测井施工危险因素及安全措施 第四节 测井施工事故的预防和处理 第五节 测井事故案例分析 第八章 完井作业的安全操作 第一节 下套管准备 第二节 下表层套管操作规程 第三节 下油层（技术）套管操作规程 第四节 固井施工准备 第五节 焊井口、卸联顶节、试压、装采油树、交井 第九章 并控安全 第一节 井控装置的安装、试压、使用和管理 第二节 一级井控 第三节 二级井控 第四节 三级井控 第五节 硫化氢防护 第十章 井下复杂情况及安全操作 第一节 卡钻事故的预防 第二节 井下事故的处理 第十一章 油水井大修安全 第一节 油水井大修工艺安全操作规程 第二节 大修作业常见危害及控制措施 第十二章 应急救援预案 第一节 应急预案内容介绍 第二节 中国石油天然气集团公司井喷失控事故应急预案 第三节 井控应急预案制订的方法与步骤 第四节 应急救援预案举例 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： （5）安装左、右基座后端的绞车底座及水箱前部位于左、右基座之间的飘台和撑杆。
（6）安装后台部分的1号机组底座和2号机组底座；安装猫头绞车、绞车，调整好位置后用螺栓连接牢固。
（7）安装立根台，立根台座先和左、右支腿用销轴装好后一起安装在左、右基座上；安装连杆，转盘梁，左、右走台；调整调节支座的垫片，使调节支座处于最高位置。
（8）在井架安装完毕后，再安装绞车底座左、右侧飘台，后台上的2台柴油机传动机组。
（9）安装转盘：将转盘快速轴朝向输入方向，对好V形定位块就位后，用螺栓固定。
（10）安装转盘传动装置：将转盘传动装置对好凸凹定位块就位后，用螺栓固定；安装所有的梯子和栏杆，在绞车下方的水箱内注满清水。
（11）摆放滑道，把游车大钩放在合适位置，锁紧大钩保险装置。
（12）检查井架安装是否符合要求，确保连接销子、剪切销、别针穿牢、穿齐无误后，将井架整体吊起放置于起升支架上，安装二层台并穿好起升大绳，用销子把起升大绳与挂在大钩上的平衡滑轮连接起来，穿好防剪销及别针；按5×6结构顺穿方式穿好钻井大绳，把活绳头穿过滚筒，用活绳头卡子卡牢，绳头余量不少于200 mm，防滑短节卡牢；连接好安装在底座左、右支架上的缓冲液缸管线及控制阀；连接好井架灯的线路。
（13）井架起升前应将左、右支架上缓冲液缸的油路管线与司钻控制阀接通，缓冲液缸的活塞伸出，放油（油缸无油压）。
（14）仔细检查各受力部位应连接可靠，滑轮转动灵活后，即可起升井架；当井架起升将至竖直位置时，应使油缸活塞与井架缓慢接触，活塞气缸被压缩，井架逐渐到位，并与左、右支架连接可靠。
（15）将左、右人字架翻转180°，安装铺台、立柱两侧的左、右侧台，井架两侧的左、右飘台；安装前台的所有梯子、栏杆、坡道及其他未装件。
（16）检查有无漏装、错装件，检查所有销轴是否带有防脱别针，栓装部位有无弹簧垫圈，各处应均匀连接可靠。
6.井架的安装 （1）安装前需对井架构件进行外观检查，有损坏的应修复更换，各导绳滑轮处均应注满7011号润滑脂，直至润滑脂从滑轮端面溢出，滑轮能用手灵活转动为止。
（2）井架体安装遵循先下后上、先主体后附件的顺序（套管台待井架立起后再装）。
（3）交替移动低支架装好井架主体及附件后再利用高支架将井架支起，然后再装二层平台。
（4）销子连接处在销子穿入后应全部穿上别针。
（5）井架立直后连接底座与井架的U形螺栓。
7.其他设备的安装 （1）安装并车箱、自动压风机、钻井泵，将钻井泵调节底座与后台底座顶泵架连接板用销子连接并固定好，松开钻井泵调节丝杠，依次挂皮带并调整松紧度，校正后紧固调节丝杠，戴上背帽并上紧，安装固定好传动护罩。
（2）安装各处万向轴、传动胶带及防护罩、梯子、栏杆。
（3）按布置需要将空气房就位，给空气房接通电源，按使用说明书进行空运转试验，检查手动、自动控制是否正常，气压范围是否为0。
8～1 MPa，空气处理装置是否工作正常。
确认各部分运转正常后，即可与系统管路接通。
（4）接通气路、油管线接头，连接前一定要将接头处清洗干净，不得有任何杂质进入管路，给各油箱加油，水箱加水。
现场安装的所有油、气、水管线在与各设备部件连接前应用压缩空气将其内部清扫干净。
（5）检查所有油、气、水管线及接头、阀件等不得有泄漏或质量缺陷，检查管线连接是否正确，各控制阀动作是否正确。
（6）安装地面高、低压管汇。
（7）安装固控循环系统，高压管汇，油、气、水管线等，做到平、正、稳、全、牢、灵通，密封严

密，保证配重水柜的水量符合起井架的要求。
（8）发电房就位后，接好各用电设备线路，并检查井架照明系统线路的安装连接情况。
（9）检查井架之间、前台底座与主绞车梁、后台底座与拉梁、泵底座、转盘大梁、猫头绞车梁等各处主体销子、挡销、别针是否齐全、牢靠。
8.井架起升后应安装的部分 （1）安装好飘台、井架内外铺板、钻台偏房支架，并与钻台偏房定位固定牢靠，钻台偏房支撑架及连接固定销子连接牢固。
（2）装齐钻台栏杆梯子、安全滑道及大门坡道；把高压立管与高压平管连通并固定牢靠。
（3）安装气动绞车并固定牢靠，吊绳用直径15.9 mm的整根钢丝绳，钢丝绳长短合适，死绳端固定牢固。
气动绞车吊钩承重50 kN以上并带有保险装置，吊钩固定牢固，刹车可靠。
（4）装好绞车护罩、大绳排绳器等。
（5）安装连接好B型吊钳。
吊钳绳用直径12.7 mm的整根钢丝绳，用3只相应尺寸的绳卡卡牢，绳卡间距为钢丝绳直径的6倍。
B型钳钳尾销，保险销，钳牙上、下止动销，钳头钳框连接销及剪切销齐全规范，钳体及吊柄符合技术要求。

编辑推荐

《石油钻井安全培训教材》由中国石油大学出版社出版。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com