第一图书网, tushu007.com

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787563626618

10位ISBN编号：7563626611

出版时间：2008-12

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2008-12出版)

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集：电焊工》坚持以职业活动为导向、以职业技能为核心，统一规范、充实完善的原则，注重内容的先进性与能通用性。
书中理论知识试题仍分为选择题、判断题、简答题、计算题四种题型.以客现性试题为主：技能操作试题包括考试内容层次结构表、鉴定要素细目表和技能操作试题三部分。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一部分 初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分 初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识实验答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 能操作试题 第十部分 技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分 技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第九部分 高级技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： 162.BB003 国产埋弧焊机中，采用变速送丝方式的是（ ）。
（A）MZ—1000 （B）MZ1—1000 （C）MZ3—500 （D）MZ2—1500 163.BB004变速送丝式埋弧自动焊机的自动调节原理，主要是引入（ ）的反馈。
（A）焊接电流 （B）电弧电压 （C）送丝速度 （D）焊接速度 164.BB004 等速送丝式埋弧自动焊机的焊接电源，要求具有（ ）的电源外特性曲线。
（A）上升 （B）陡降 （C）缓降 （D）水平 165.BB004等速送丝式埋弧焊机适合于（ ）密度情况。
（A）细焊丝、高电流（B）细焊丝、低电流 （C）粗焊丝、低电流 （D）粗焊丝、高电流 166.BB005 手工直流钨极氩弧焊机包括（ ）。
（A）WSJ—400 （B）WSJ—150 （C）WS—400 （D）WSM—250 167.BB005 自动钨极氩弧焊机包括（ ）。
（A）WSJ—400 （B）WS—400 （C）WSE5—315 （D）WSE—500 168.BB005 型号为“ WSM—200 ”的氩弧焊机是（ ）钨极氩弧焊机。
（A）手工交流 （B）手工直流 （C）自动 （D）手工脉冲 169.BB006 钨极氩弧焊机的供气系统不包括（ ）。
（A）减压阀 （B）浮子流量计 （C）高频振荡器 （D）电磁气阀 170.BB006 手工钨极氩弧焊焊枪的作用不包括（ ）。
（A）装夹钨极 （B）传导焊接电流 （C）输出保护气体 （D）启闭气路。

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:电焊工》由中国石油大学出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com