第一图书网, tushu007.com

<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

图书基本信息

书名：<<石油石化职业技能鉴定试题集>>

13位ISBN编号：9787563629534

10位ISBN编号：756362953X

出版时间：2010-5

出版时间：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 中国石油大学出版社 (2010-05出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《石油石化职业技能鉴定试题集:钻床工》分初级工、中级工和高级工、技师等级，每一级都包括理论知识试题和技能操作试题；理论知识试题又分为选择题、判断题等题型，对钻床工这一职业所应具有的专业知识点和要点进行了复习。

书籍目录

职业资格等级标准（节选） 第一部分初级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第二部分初级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第三部分 中级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第四部分 中级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第五部分 高级理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第六部分 高级技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 第七部分技师理论知识试题 鉴定要素细目表 理论知识试题 理论知识试题答案 第八部分 技师技能操作试题 考试内容层次结构表 鉴定要素细目表 技能操作试题 参考文献

章节摘录

版权页： 插图： （）23.AB007碳素结构钢的含碳量大多在0.7%以上。
（）24.AB008含铬的钢不全是不锈钢。
（）25.AB009可锻铸铁是可以直接铸造出来的。
（）26.AB010常见的合金铸铁有耐热铸铁和耐磨铸铁。
（）27.AC001设计时给定的尺寸称为极限尺寸。
（）28.AC002公差等级随数值的增大而依次降低。
（）29.AC003最大过盈是孔的最大极限尺寸减轴的最小极限尺寸所得的代数差。
（）30.AC004基轴制中，基准轴的上偏差为零。
（）31.AC005用以限制给定平面内或空间直线形状的误差称为平面度公差。
（）32.AC006 位置误差是被测实际要素对一具有确定方向或位置的理想要素的变动量。
（）33.AC007 表面相互位置误差是测量误差的一种。
（）34.AC008形位公差中包括平行度公差。
（）35.AD001质量单位的倍数单位兆克是非国际单位制。
（）36.AD002物质的量的基本单位是摩尔。
（）37.AD003焦耳（J）是1 N的力使其作用点在力的方向上位移1 mm所做的功。
（）38.AD004 毫米是米的十进制倍数单位之一。
（）39.AD005 SI词头可以单独使用。
（）40.AD006度（）和分（）是国家选定的平面角的法定单位。
（）41.AD007我国工厂中常将1／4 in读做“ 1分 ”。
（）42.AD008 1升=1 000 cm3。
（）43.AD009长方形的面积等于对角线长。
（）44.AD010规则正柱体体积的计算公式是底面积乘高。
（）45.AD011 sin 30 ° =COS 30 ° =1／2 （）46.AE001 回火是紧接淬火之后进行的一种热处理工艺。
（）47.AE002钢的热处理是钢在液态下改变内部组织。
（）48.AE003铸件和焊接件的内应力退火是为了防止变形和开裂。
（）49.AE004一般情况下，碳钢淬火采用油淬。
（）50.AE005 回火是淬火后不可缺少的后续工艺。
（）51.AE006气体渗氮的生产周期比离子渗氮周期短。
（）52.AE007 降低灰口铸铁硬度的退火，一般采用低温退火或高温退火。
（）53.AE008 铸件进行调质处理时，机械性能与回火温度没有关系。
（）54.BA001 立钻是一种通用性较强的立式钻床。
（）55.BA002 2525立钻主要采用手工加油（脂）润滑。
（）56.BA003 2512台钻的主轴下端锥度是莫氏2号短型。
（）57.BA004 235摇臂钻的主轴只有一种转向。
（）58.BA005设备的日常保养包括班前和班后保养。
（）59.BA006钻孔操作时可以戴手套。
（）60.BA007立钻的电器装置基本上由主电动机、辅助电机、机床照明灯、电器控制箱和限位开关组成。

编辑推荐

《石油石化职业技能鉴定试题集:钻床工》由中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心编。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com