

图书基本信息

书名：<<销售专用石油石化职业技能培训教程>>

13位ISBN编号：9787563636426

10位ISBN编号：7563636420

出版时间：2012-3

出版时间：中国石油大学出版社

作者：中国石油天然气集团公司职业技能鉴定指导中心 编

页数：458

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《石油石化职业技能培训教程：油品储运调和操作工（销售专用）》以本书职业资格等级标准为依据，结合新管理系统和现场实际，内容涵盖基础知识、安全知识、专业知识、业务技能和综合技能，不分级别，与《石油石化职业技能培训教程：油品储运调和操作工（销售专用）》试题集配套使用，适用于组织员工鉴定前培训。

由于试题集中只公开出版了题库中的部分试题，因此本教材对员工岗位学习、培训，提高知识和技能水平将起到重要作用。

书籍目录

第一章 基础知识第一节 石油库概述一、石油库的分类、分级与分区二、石油库总容量的确定三、石油库安全生产条件第二节 油品质量管理知识一、石油的组成二、石油产品的分类与理化性质三、石油产品的危险特性四、油品化验作业五、油品质量管理第三节 安全环保知识一、安全生产方针与安全生产法律体系二、安全生产的基本概念三、防火、防爆及防爆电气设备基础知识四、防雷、防静电五、防中毒、防窒息六、防自然灾害七、油库污水治理八、油库大气污染治理九、油库噪声污染治理十、水污染环境风险防控的基本要求第四节 水力学基础知识一、水力学基本方程式二、管道的有关水力计算第五节 计量管理知识一、计量法度计量法规体系二、国际单位制和法定计量单位三、误差理论基础四、计量器具管理五、油品计量分类六、油品人工静态计量操作七、油量计算八、油品损耗和降耗措施第二章 储运设备与管道第一节 油罐及附件一、金属油罐二、油罐附件三、油罐的清洗四、油罐检修五、油罐加热与保温第二节 油库管道一、油库管道常用管材和附件二、管道敷设和安装三、管道保温与伴热四、管道的使用、检查与维护五、管道故障及消除方法第三节 油库常用泵一、离心泵二、齿轮泵三、螺杆泵四、摆动转子泵五、往复泵六、其他类型泵七、常用泵的选用与配管八、常用泵检修的主要内容与方法第四节 常用阀门一、阀门的分类二、阀门产品型号的表示方法三、常用阀门的构造和特点四、阀门的安装及维护五、阀门检修第五节 辅助设备一、离心压缩机二、电动机的使用与维护三、发电机的使用与维护四、风机第六节 设备维护与保养一、设备润滑二、设备泄漏与密封三、设备防腐四、设备完好率第七节 机械制图与识图一、机械制图基础知识二、国家标准与机械制图的一般规定三、机械制图的基本规则四、几何作图五、轴测图六、视图七、管路系统的图形符号附录A 管路系统轴测图图例附录B 集团公司2008年销售系统职业技能竞赛工艺流程轴测图第三章 油库工艺流程与作业第一节 罐区工艺流程与作业一、罐区工艺流程与作业二、泵房(棚)工艺流程设施与作业三、油品调和第二节 铁路装卸油工艺设施与作业一、铁路装卸油设施二、铁路装卸油工艺流程三、铁路装卸油作业管理第三节 公路装卸油工艺设施与作业一、公路装卸油设施二、公路装卸油工艺三、公路收发油作业管理第四节 水路装卸油工艺设施与作业一、水路装卸油设施二、水路装卸油工艺流程三、水路装卸油作业管理第五节 管道收发油工艺设施与作业一、管道收发油设施二、管道收发油工艺流程三、管道收发油作业管理第六节 油气回收一、冷凝法油气回收工艺流程二、吸收液吸收法油气回收装置流程三、活性炭吸附法油气回收装置流程四、膜分离法油气回收工艺流程五、其他油气回收技术六、油库油气回收系统应用第四章 油库信息与自动化第一节 概述一、简介二、油库自动化系统架构三、集散控制系统(DCS)四、可编程序控制器(PLC)五、现场总线技术六、组态软件第二节 现场参数检测仪表一、测量仪表的基本性能及主要技术指标二、传感器、变送器及转换器基础知识三、温度检测仪表四、压力检测仪表五、液位检测仪表六、流量检测仪表七、可燃气体和有毒气体检测报警仪八、防静电防溢油保护器第三节 作业层自动化系统基础知识一、储油罐区自动化系统二、油品灌装自动化系统(IC卡付油管理子系统)三、安全监控自动化系统第四节 油库管理信息系统一、概述二、系统组成及功能三、中国石油油库管理信息系统第五章 油库消防第一节 消防管理一、消防工作的方针与原则二、油品及储罐的火灾特点三、油罐火灾的扑救措施四、电气火灾的扑救措施五、油罐车火灾的扑救方法六、油船火灾的扑救方法第二节 油库固定消防设施与要求一、油库消防设施的一般规定二、油库固定消防泡沫灭火系统三、消防给水系统四、油罐消防冷却用水量五、高压消防给水系统最不利点消防栓压力核算六、消防水池的容量核算第三节 移动式消防设备一、消防车二、消防炮三、移动式/推车式泡沫灭火装置第四节 石油库常用灭火剂一、泡沫灭火剂的分类及灭火原理二、非抗溶性泡沫灭火剂三、抗溶性泡沫灭火剂第五节 油库常用灭火器一、概述二、泡沫灭火器三、干粉灭火器四、二氧化碳灭火器五、油库场所的灭火器配置六、灭火器的报废条件七、灭火器的报废年限第六节 火灾自动报警及消防联动控制系统一、火灾自动报警系统二、消防联动控制系统第六章 健康、安全、环境(HSE)管理第一节 HSE管理体系简介一、HSE管理体系基础知识二、HSE管理体系标准的基本框架三、HSE管理体系的建立与实施第二节 油库HSE管理体系一、《HSE作业指导书》的编制与使用原则二、《HSE作业计划书》的编制与使用原则第三节 油库操作规程一、操作规程的作用和特点二、操作规程的框架结构三、岗位操作卡四、操作规程的使用第四节 风险管理一、风险管理二、危险、有害因素分析与辨识三、危害因素辨识的注意事项四、风险评价五、几种常用的危害因素及风险评价方法简介

六、风险控制措施七、环境类危害因素的辨识与评价八、作业许可第五节 事故预防与应急救援一、安全及事故概述二、事故调查、分析和处理三、油库应急预案四、油库生产事故类突发事件应对措施五、应急抢修方法和救护方法参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>