第一图书网, tushu007.com

<<汽车典型零部件的铸造工艺>>

图书基本信息

书名：<<汽车典型零部件的铸造工艺>>

13位ISBN编号：9787564000820

10位ISBN编号：7564000821

出版时间：2003-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王怀林 编

页数：325

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<汽车典型零部件的铸造工艺>>

内容概要

纵观当今汽车工业的发展趋势，可以预言，今后几十年是我国汽车工业大发展的关键时期。
众所周知，铸造是一种易于成型的金属加工方法。
采用铸造方法可以制成汽车上任何不同尺寸和复杂形状的零件，有些是其他加工方法无法做到的。
可以说几乎所有的铸造材质在汽车工业中都达到物尽其用，几乎所有的铸造工艺方法在汽车工业中都可以尽其所能。
汽车工业的发展方向到物尽其用，几乎所有的铸造工艺方法在汽车工业都可以尽其所能。
汽车工业的发展方面势必影响到铸造业的前景，汽车工业是推动铸造工业发展的主要动力。
目前国内很少有专门介绍汽车典型零部件铸造技术的专业书籍。
《汽车典型零部件的铸造工艺》试图在一般性介绍铸造材料及工艺的基础上，针对汽车发动机及底盘上一些具有代表性的典型零部件的铸造技术，尽可能详尽地进行阐述。
书中列举了大量的生产实例，力求简明、准确、实用，可以指导生产。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

王怀林，男，1940年出生，哈尔滨市人。
1965年清华大学冶金系毕业，先后在中国第一汽车集团公司工艺研究所、铸造厂、越野车厂、铸造研究所工作。
教授级高级工程师，全国等温淬火球铁技术委员会副主任委员。
王怀林一直从事铸造专业的科研与生产技术工作。
几十年来，先后有四项获机械部科技进步二等奖，其他奖多项。
在国家一级杂志和国外期刊发表文章四篇，尚有三十余篇论文在国内其他杂志上发表。

第一图书网, tushu007.com

<<汽车典型零部件的铸造工艺>>

书籍目录

第一章　绪论1.1　汽车工业与铸造业1.2　汽车铸件材质有待提高性能1.3　汽车铸件工艺的新发展主要参考文献第二章　常用铸造合金及熔炼2.1　铸铁及其熔炼2.2　非铁铸造合金及其熔炼主要参考文献第三章　铸造造型工艺及造型材料3.1　砂型铸造3.2　特种铸造主要参考文献第四章　汽车发动机零件铸造4.1　气缸体4.2　气缸盖4.3　进气歧管4.4　排气歧管4.5　曲轴、凸轮轴4.6　活塞4.7　气缸套4.8　活塞环4.9　变速箱壳体主要参考文献第五章　汽车底盘典型零件铸造工艺5.1　后桥壳5.2　杀车支架5.3　刹车鼓、刹车盘主要参考文献第六章　铸件清理和修补6.1　落砂6.2　去掉浇冒口6.3　飞边和毛刺清理6.4　表面清理6.5　特殊清理方法6.6　焊补6.7　气密性试验与铸件补漏主要参考文献第七章　铸件质量控制与检测7.1　铸件质量概念与铸造质量检测手段7.2　铸件的质量分数和铁液湿度控制与检测7.3　金相结构及力学性能检测7.4　铸件无损检测7.5　铸件缺陷检测及预防7.6　铸件尺寸粗度与表面粗糙度检测主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<汽车典型零部件的铸造工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com