

图书基本信息

书名：<<工程训练基础教程。  
机械、近机械类>>

13位ISBN编号：9787564004699

10位ISBN编号：756400469X

出版时间：2005-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：冯俊等

页数：293

字数：398000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

本书根据教育部制定并实施的“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划”的精神，以“学习工艺知识，提高工程素质，培养创新精神”为宗旨，探索现代工程训练的内涵和方式，遵循实践教学的特点而编写的。

本书共四篇13章，主要介绍工程训练的基础知识，其内容包括产品开发与制造基础、工程材料基础知识、金属液态、塑性、焊接及非金属材料成形工艺，切削加工基础、车削、铣削、刨削、磨削及其他加工工艺，钳工基础工艺，数控加工、特种加工及其他现代加工方法。

每章都附有训练目的及要求 and 复习思考题。

本书可作为高等工科院校机械类和近机械类专业工程训练（或工程实践）的教材，也可供高职高专、成人教育、电大等同类专业选用。

#### 作者简介

冯俊，副教授，现任教于北京理工大学机械与车辆工程学院。  
长期从事机械勤务员、质量工程、机器人、物流技术、现代设计方法及工程训练等方面的教学和科研工作。  
获多项部、校级奖，编写出版著作多部，发表论文十余篇。

书籍目录

第一篇 工程训练基础知识 第一章 产品开发与制造 1.1 产品开发与生产过程 1.2 产品的质量与经济性  
1.3 制造与环境保护 复习思考题 第二章 工程材料基础知识 2.1 金属材料的性能 2.2 工程材料分类  
及应用 2.3 材料处理技术 复习思考题 第二篇 材料成形技术训练 第三章 金属液态成形 3.1 砂型铸造  
3.2 特种铸造 3.3 熔炼、浇注与清洗 3.4 铸件质量检验与经济性分析 3.5 铸造过程的安全与环境保护  
复习思考题 第四章 金属塑性成形 4.1 自由锻 4.2 模锻 4.3 板料冲压 4.4 锻压件质量控制与经济性  
分析 4.5 锻压生产中的节能与环境保护 复习思考题 第五章 金属焊接成形 5.1 电弧焊 5.2 气焊与气  
割 5.3 其他焊接方法 5.4 焊接与切割新工艺 5.5 焊接质量控制与经济性分析 复习思考题 第六章 非  
金属材料成形简介 6.1 塑料成形 6.2 橡胶成形 6.3 陶瓷成形 6.4 复合材料成形 复习思考题 第三篇  
金属切削技术训练 第七章 切削加工基础 7.1 切削运动 7.2 刀具结构与刀具材料 7.3 常用机床 7.4 机  
械传动分析 复习思考题 第八章 车削加工 8.1 普通车床 8.2 车刀及常用附件 8.3 典型表面车削加工  
8.4 零件的车削工艺 复习思考题 第九章 铣、刨、磨削及其他加工 第十章 钳工基本技术 第四篇 现代  
制造技术训练主要参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>