

<<数控铣削加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削加工技术>>

13位ISBN编号：9787564006891

10位ISBN编号：7564006897

出版时间：2006-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：谷育红 编

页数：309

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣削加工技术>>

内容概要

本书从注重理论与实践一体化的角度出发,主要介绍了数控铣床、加工中心的结构与功能特点、数控铣削加工工艺、数控铣削手工与自动编程的方法与技巧、数控铣床与加工中心的操作、数控铣削工件的检测手段、数控铣床与加工中心的常见故障诊断与维护等核心内容。

在内容的组织和编排上,按中级和高级数控铣床、加工中心操作技能的应知应会要求来编写。

选用了技术先进、市场占有率较大的FANUC(发那科)系统、SIEMENS(西门子)系统作为典型数控系统进行剖析,具有广泛的代表性。

书中精选的大量典型实例都来源于生产实际和教学实践,便于读者学习和借鉴。

本书采用国家最新标准,突出实践性、实用性和先进性。

本书可作为机械类、机电类、数控类等专业的通用教材,也可作为相关技术人员的参考书和培训用书。

<<数控铣削加工技术>>

书籍目录

第1章 数控铣工/加工中心操作工国家职业技能鉴定标准 本章小结 思考题 习题第2章 数控铣床/加工中心概述与安全操作规程 2.1 数控铣床概述 2.2 加工中心概述 2.3 数控铣床/加工中心安全操作规程和质量检验知识 2.4 数控铣床与加工中心的故障诊断与日常维护 本章小结 思考题 习题第3章 数控铣削加工工艺及刀具系统 3.1 数控铣削加工特点及加工对象 3.2 加工工艺分析方法 3.3 定位与装夹 3.4 加工方法的选择及加工路线的确定 3.5 加工工艺参数的确定 3.6 数控铣削加工刀具系统 3.7 工艺规程的制定 3.8 高速铣削加工简介 练习与思考题 本章小结 思考题 习题第4章 数控铣削手工编程 4.1 数控铣削编程基础 练习与思考题 4.2 SINUMERIK 802D数控系统编程指令及应用 4.3 FANUC Oi—MC数控系统编程指令及应用 本章小结 思考题 习题第5章 数控铣削自动编程 5.1 自动编程概述 5.2 Master CAM软件介绍与应用 本章小结 思考题 习题第6章 数控铣床/加工中心的基本操作 6.1 数控铣加工常用的对刀方法 6.2 SINUMERIK 802D系统数控铣床的操作 6.3 FANUC Series Oi-MC系统数控铣床的操作 6.4 加工中心操作上的特点 本章小结 思考题 习题第7章 数控铣削编程与加工应用实例 课题1 平面铣削的数控编程加工 课题2 外形轮廓铣削的数控编程加工 课题3 型腔槽铣削的数控编程加工 课题4 钻、扩、铰孔的数控编程加工 课题5 镗孔与攻螺纹的数控编程加工 课题6 简单曲面的手工编程加工 课题7 综合编程加工实例 本章小结 思考题 习题附录 常用切削用量表参考文献

<<数控铣削加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>