

<<锻造工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<锻造工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787564010829

10位ISBN编号：7564010827

出版时间：2007-9

出版时间：北京理工大学出版社

作者：齐卫东 编

页数：229

字数：300000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻造工艺与模具设计>>

内容概要

本书从实用的角度出发,对锻造技术做了全面、系统的介绍。

全书共分11章,主要内容包括锻造用原材料及坯料制备;锻造加热规范;自由锻、模锻工艺及锻模设计;模锻后续工序;特种锻造等。

本书理论联系实际。

具有较强的实用性。

本书可作为高职高专及本科院校模具、材料成型与控制、机械类等专业的教材,也可供有关科技人员参考。

<<锻造工艺与模具设计>>

书籍目录

- 第1章 绪论
- 第2章 锻造用材料准备
- 第3章 锻造的加热规范
- 第4章 自由锻主要工序分析
- 第5章 自由锻工艺过程
- 第6章 模锻成形工步分析
- 第7章 锤上模锻
- 第8章 热模锻曲柄压力机上模锻
- 第9章 摩擦压力机上模锻
- 第10章 锻件的冷却和后续工序
- 第11章 特种锻造
- 参考文献

<<锻造工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>