

<<焊接结构制造>>

图书基本信息

书名：<<焊接结构制造>>

13位ISBN编号：9787564010867

10位ISBN编号：756401086X

出版时间：2007-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：孙爱芳,吴金杰

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接结构制造>>

### 内容概要

本书为2006年度河南省高等学校青年骨干教师资助计划项目成果教材，是根据“ 高职高专焊接专业人才培养目标及基本规格 ” 的要求，并结合编者在焊接生产中的工作和教学经验编写的。本书围绕焊接结构生产工艺，分别介绍了焊接应力与变形、焊接结构制造工艺设计、焊接结构零件加工、焊接工装夹具和焊接变位机械、典型焊接结构的制造、焊接生产的质量保证体系、焊接安全生产与安全防护等相关内容。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院焊接专业的教材，也可作为从事焊接工作的技术人员和操作人员的培训教材，还可供有关技术人员参考。

## &lt;&lt;焊接结构制造&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论一、焊接结构的优点二、焊接结构的不足三、焊接结构的分类四、本课程主要内容及要求五、教学方法及建议第一章 焊接应力与变形第一节 内应力与变形的基本概念一、内应力及产生原因二、研究焊接应力与变形的若干假定三、焊接应力与变形的产生原因第二节 焊接残余应力一、焊接残余应力的分布二、焊接残余应力对焊接结构的影响三、减小焊接残余应力的措施四、消除焊接残余应力的方法五、焊接残余应力的测定第三节 焊接残余变形一、焊接残余变形的分类及其影响二、各种焊接残余变形的产生及变形值的估算三、预防和消除焊接残余变形的措施四、矫正焊接残余变形的方法思考题第二章 焊接结构制造工艺设计第一节 焊接结构制造工艺设计的内容和方法一、焊接结构制造工艺规程及其作用二、编制工艺规程的依据三、焊接结构生产工艺分析的方法及内容四、制定焊接工艺的原则五、制定焊接工艺的内容六、焊接方法的选择七、焊接热参数的确定第二节 焊接工艺评定一、焊接工艺评定的目的二、焊接工艺评定条件与规则三、焊接工艺评定的方法四、焊接工艺评定程序思考题第三章 焊接结构零件加工第一节 钢材矫正一、钢板的机械矫正二、型钢的矫正三、钢材预处理流水线第二节 放样与号料一、放样二、放样的程序三、样板和样杆的制作四、工艺余量五、号料第三节 展开放样一、可展表面和不可展表面二、展开的基本方法第四节 板厚处理一、板料弯曲时的展开长度计算二、单件的板厚处理三、相贯件的板厚处理四、钢材弯曲时的料长计算第五节 下料一、剪切二、气割三、半自动气割四、仿型气割机五、光电跟踪气割机六、数控切割七、等离子弧切割第六节 坡口加工一、坡口的形状二、坡口尺寸及精度三、坡口加工方法四、坡口的检查第七节 压弯与滚弯加工一、弯曲变形二、材料的变形特点对弯曲加工的影响三、机械压弯成形四、压力设备五、滚弯成形第八节 板料拉深成形一、拉深过程二、拉深中的废品三、毛坯尺寸及拉深力的确定思考题第四章 焊接工装夹具和焊接变位机械第一节 焊接机械装备一、焊接工装夹具和变位机械的作用二、焊接工装夹具和变位机械的分类三、焊接机械装备的特点四、焊接机械装备的设计原则和应注意的问题第二节 焊接工装夹具一、焊接工装夹具的分类与组成二、对焊接工装夹具的要求三、焊接工装夹具设计方案的确定四、焊件的定位及定位器五、零件的夹紧机构六、组合夹具第三节 焊接变位机械一、焊接变位机械的分类及作用二、焊件变位机械三、焊机变位机械四、焊工变位机械思考题第五章 典型焊接结构的制造第一节 焊接结构的合理性一、从满足使用方面分析结构的合理性二、焊接结构的制造工艺性第二节 焊接结构的装配一、焊接结构装配的基本条件二、焊接结构装配方法的分类三、焊接结构装配工艺的制定第三节 焊接容器的制造一、焊接容器的分类二、锅炉汽包的制造三、多层容器的制造四、球形容器的制造第四节 焊接梁的制造一、焊接梁的分类、用途及技术要求二、工字形梁的制造三、箱形梁的制造思考题第六章 焊接生产的质量保证体系第一节 焊接质量管理概述一、质量管理的基本概念二、焊接施工三、焊接质量管理第二节 焊接质量体系一、质量体系的建立与发展二、焊接质量保证体系的构建和运行方式三、质量保证体系建立和健全的主要标志四、质量保证体系正常运转的标志第三节 焊接工序质量影响因素一、操作人员因素二、机器设备因素三、原材料因素四、工艺方法因素五、环境因素第四节 焊接结构制造的质量控制一、材料质量保证系统二、工艺质量保证系统三、焊接质量保证系统思考题第七章 焊接安全生产与安全防护第一节 焊接防燃与防爆一、火灾与爆炸的特点二、焊接常用可燃易爆物质的燃爆特性三、焊接气瓶安全技术四、焊接车间防火防爆措施第二节 焊接用电安全一、焊接用电特点二、焊接发生触电事故的原因及方式三、预防焊接触电措施四、触电急救思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>