

<<数控车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<数控车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787564013325

10位ISBN编号：756401332X

出版时间：2008-1

出版时间：理工大学

作者：陈朝阳 编

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工快速入门>>

内容概要

《新世纪劳动技能与劳动力转移培训教材：数控车工快速入门》内容包括数控车床的基础知识、数控车削加工工艺、数控车床编程基础、FANUC系统数控车床的编程与操作、SIEMENS系统数控车床的编程与操作等知识，并在文后附有入门基础知识，包括机械制图，公差与配合和常用工量具等。内容上力求精简、实用，针对当今市场上广泛使用的数控系统，讲解分析其编程方法及操作。学员学习后可直接上机操作，即学即用，避免所学的知识与实际脱节。

《新世纪劳动技能与劳动力转移培训教材：数控车工快速入门》适合技工学校学生的数控培训教材，也适合进城务工农民、企业下岗职工、复退转业军人的上岗培训教材。

<<数控车工快速入门>>

书籍目录

课题1 数控车床的基础知识第一节 数控车床的组成第二节 常用的数控车床的分类第三节 数控车床的特点第四节 数控车床的日常维护第五节 数控车床的常见故障及其诊断
课题2 数控车削加工工艺第一节 数控车床刀具的选择与装夹第二节 数控车床切削用量第三节 数控车床车削加工工艺第四节 数控车床坐标系统第五节 数控车床对刀
课题3 数控车床编程基础第一节 数控车床编程基础知识第二节 数控车床的编程规则第三节 数控车床程序的指令代码第四节 数控车床程序的格式与组成第五节 手工编程中的零件轮廓点计算第六节 刀具补偿功能
课题4 FANUC系统数控车床的编程与操作第一节 FANUC-Oi系统功能指令第二节 直线和圆弧基本指令的应用第三节 循环功能的应用第四节 螺纹加工第五节 典型零件的编程第六节 FANUC-0i系统数控车床的操作
课题5 SIEMENS系统数控车床的编程与操作第一节 SIEMENS系统功能指令第二节 基本指令的应用第三节 循环功能的应用第四节 螺纹加工程序的编制第五节 综合零件编程实例第六节 SIEMENS 802D系统数控车床的操作
附 入门必备基础知识第一节 机械制图第二节 公差与配合第三节 常用工量具参考文献

<<数控车工快速入门>>

编辑推荐

《新世纪劳动技能与劳动力转移培训教材·数控车工快速入门》适合技工学校学生的数控培训教材，电适合进城务工农民、企业下岗职工、复退转业军人的上岗培训教材。

<<数控车工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>