

<<数控编程>>

图书基本信息

书名 : <<数控编程>>

13位ISBN编号 : 9787564013509

10位ISBN编号 : 7564013508

出版时间 : 2008-2

出版时间 : 北京理工大学出版社

作者 : 刘立,丁辉

页数 : 242

版权说明 : 本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介 , 请支持正版图书。

更多资源请访问 : <http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

《数控编程》是一门结合实践的专业课程教材。主要介绍具有代表性同时在学校运用较为普遍的日本FANUC数控系统，德国SIEMENS数控系统的编程指令。针对职业教育的特点，《数控编程》编程例题均按照实际加工的步骤做了详细说明，添加了程序段注释，使读者比较易于接受和掌握，既便于教师备课，也便于学生自己阅读。《数控编程》可作为高等职业技术院校数控技术专业、机电一体化专业、机械制造及自动化专业用书，也可作为这些专业学生参加数控加工全国职业技能鉴定考核的培训教材。

<<数控编程>>

书籍目录

绪言
第一部分 数控基础知识
第1章 数控基础知识
1-1 数控基础知识
1-2 数控机床坐标系
第2章 数控车床
2-1 数控车床的功能及结构
2-2 数控车床的分类
第3章 数控车床加工工艺
3-1 数控车床的刀具和夹具
3-2 数控车床加工工艺
第4章 通用编程指令
4-1 数控机床加工程序编制基础
4-2 通用编程指令
习题
第二部分 德国SIEMENS-802S/C系统数控车床的编程
第1章 基础编程理论
1-1 基本指令
1-2 圆弧、倒角、倒圆编程指令
1-3 循环编程指令
1-4 刀具补偿功能
1-5 螺纹编程指令及应用
1-6 R参数变量编程及应用
第2章 编程实例
2-1 简单编程练习
2-2 综合练习
习题
第三部分 日本FANUC系统数控车床的编程
第1章 基础编程理论
1-1 基本指令与格式
1-2 循环编程指令及应用
1-3 螺纹编程指令及应用
1-4 子程序和宏程序的编程
1-5 工件坐标系与刀具补偿
第2章 编程实例
习题
第四部分 数控铣床和加工中心的编程
第1章 FANUC系统的编程
1-1 基本指令与含义
1-2 指令编程格式
第2章 SIEMENS-802S系统的编程
2-1 SIEMENS-802S系统编程基本原理
2-2 常用编程指令
2-3 其他功能的编程指令
附录
附录1 本课程各部分各章节重点与考点参考
附录2 FANUC系统A类指令总表
附录3 SIEMENS-802S/C总指令表
参考文献

<<数控编程>>

编辑推荐

《数控编程》根据国家教育部数控技术应用专业技能紧缺人才培养方案、劳动与社会保障部制定的有关国家职业标准及相关职业技能鉴定规范，结合近年数控大赛命题与编者多年的教学和实践经验编写。

目的在于普及与提高数控加工技术，培养数控机床编程人员，加强职业技术教育，培养跨世纪中、高级技能人才。

《数控编程》主要介绍具有代表性、应用较为普遍的日本FANUC数控系统以及德国SIEMENS数控系统的编程指令，侧重于数控车床的编程。

<<数控编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>