

<<数控车床编程与强化实训>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与强化实训>>

13位ISBN编号：9787564014636

10位ISBN编号：7564014636

出版时间：2008-4

出版时间：崔树伟,孙丽丽 北京理工大学出版社 (2008-04出版)

作者：崔树伟,孙丽丽

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车床编程与强化实训>>

### 内容概要

《21世纪高职高专规划教材·机电类：数控车床编程与强化实训》主要内容以CAK6150-FANUC-Oi系统车床为基础编写，共分6章。

从入门知识入手分别介绍了数控车床的基本操作、数控车床程序编制的基本方法、外轮廓的加工实例、内轮廓的加工实例以及综合练习题等内容，全书从编程原理 编程举例 数控加工为主线使读者容易掌握。

《21世纪高职高专规划教材·机电类：数控车床编程与强化实训》可作为高职高专院校和中等职业学校数控技术、机电一体化、机械制造等专业教材，也可作为工程技术人员以及自学者的参考用书。

## <<数控车床编程与强化实训>>

### 书籍目录

第1章 入门知识1.1 文明生产和安全教育操作技术1.2 FANUC-Oi数控车床简介1.3 数控车床的维护与保养第2章 数控车床的基本操作2.1 数控车床的面板操作2.2 数控车床的对刀方法第3章 文献程序编制的基本方法3.1 数控车床程序的结构组成3.2 数控车床程序编制的基本方法第4章 外轮廓的加工实例4.1 外圆端面加工实例4.2 切槽与切断加工实例4.3 锥面加工实例4.4 螺纹加工实例4.5 复合循环加工成形面实例4.6 子程序加工实例4.7 综合加工编程实例第5章 内轮廓加工及编程5.1 阶梯孔的加工方法5.2 内沟槽的加工方法5.3 内螺纹的加工方法5.4 内曲面的加工方法第6章 综合练习题练习题一练习题二练习题三练习题四练习题五练习题六练习题七练习题八练习题九练习题十练习题十一练习题十二练习题十三练习题十四练习题十五练习题十六练习题十七练习题十八附录数控车床(中级)考核练习题1数控车床(中级)考核练习题2数控车床(中级)考核练习题3参考文献

## <<数控车床编程与强化实训>>

### 章节摘录

第1章 入门知识1.1 文明生产和安全教育操作技术一、实训教学要求(1)了解数控实训课的教学特点,在教师的指导下完成好实训任务。(2)了解文明生产和安全操作技术知识。(3)了解本校的实状况。二、实训教学重点难点(1)严格遵守安全操作规程,培养学生的安全意识。

(2)遵守规章制度提高招待纪委的自学性,养成文明操作的好习惯。

(3)逐步培养学生独立作业的能力,为今后走向工作岗位打下坚实基础。

三、实训教学内容学生在操作数控车床之前,首先要进行有关安全文明生产和车床安全操作规程与设备维护的教育,以保证车床操作者的人身安全和设备安全。

学生在数控实训车间从事相关数控加工等实训课程学习中,要遵守如下规程:1.数控车床文明生产规定

(1)各班次实习课结束后应做好设备清洁、润滑保养工作以及车间清洁工作。

核实刀具、工卡量具等公用物品是否完好齐全,并放之在合理位置。

(2)应爱护公共财物,管理好个人财物。

(3)实习学生必须穿工作服,女同学应带工作帽,头发或辫子应塞入帽内。

(4)带防护眼镜,注意头部与工件不能靠得太近。

(5)未经教师允许,不得擅自用电器设备,操作时必须脚踩安全踏板。

(6)装夹较长工件时必须在教师指导下严格按照操作步骤操作。

(7)必须按单人操作,不可两人同时操作一台车床。

(8)必须在完全清楚操作步骤时进行操作,有问题可询问教师,不可进行浓度性操作。

<<数控车床编程与强化实训>>

编辑推荐

《21世纪高职高专规划教材·机电类·数控车床编程与强化实训》由北京理工大学出版社出版。

<<数控车床编程与强化实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>