

<<起重机械事故预防与故障分析>>

图书基本信息

书名：<<起重机械事故预防与故障分析>>

13位ISBN编号：9787564014735

10位ISBN编号：7564014733

出版时间：2008-4

出版时间：北京理工大学出版社

作者：王福绵

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<起重机械事故预防与故障分析>>

内容概要

本书根据起重机械的结构特点，按桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、门座起重机、升降机等六个典型机种分为六章；每章按设计制造、安装维修、使用管理三个环节分成三节；每节之中又按结构、机构零部件、电气、环境、管理等事故原因分层，条理清晰，便于查阅。

本着预防为主的原则，将起重机械故障也一并收入案例进行分析。

本书适用于起重机械设计、制造、安装、修理、检查、保养、司机、司索等作业人员和安全管理

人员阅读，也可供安全监察、监督检验人员制定相关法规和监督检验项目时参考。

亦可作为各地起重机械安全培训的参考教材。

<<起重机械事故预防与故障分析>>

书籍目录

第一章 桥式起重机事故预防与故障分析 第一节 设计制造环节事故与故障 案例1:端梁车轮脱轨坠落事故 案例2:钢丝绳拉断事故 案例3:小车运行时发出较大声响 案例4:腹板在弯弯角处开裂 案例5:小车架下挠 案例6:桥式起重机部出大车轨道事故 案例7:制作过程中板材发生脆断 案例8:主梁加长发行未达到标准要求 案例9:钢水包倾覆特大事故 案例10:形式齿轮脱离钢水包坠落事故 案例11:主起升机构电机轴折断 案例12:绳卡松动钢水包坠落事故 案例13:箱形梁内走行机构支承损坏 案例14:主梁端部弯板圆弧处断裂 案例15:主梁断裂坠落 案例16:走行车轮断轴 案例17:大车随动车轮断轴 案例18:40t吊车大车车轮断裂 案例19:40t吊车主横车联轴器撞齿 案例20:140t副小车滑轮线崩坏 案例21:传动轴与制动盘连接的联轴器外齿圈齿磨损 案例22:主起升滑轮组声音异常 案例23:滑轮组有异常声音 案例24:电动葫芦起重机吊钩水包倾翻事故 案例25:电动葫芦起重机卷筒驱动侧端板断裂 案例26:电动单梁悬挂起重机吊载脱钩事故 案例27:电动葫芦起升制动器刹车失效事故 案例28:电动葫芦溜钩 案例29:电动葫芦起重机溜车 案例30:电动葫芦起升减速器箱破裂 案例31:电动葫芦运行车轮爬轨 案例32:电动单梁悬挂起重机“扭秧歌” 案例33:电动单梁起重机操纵室摇晃 案例34:电动葫芦起重机小车车轮悬空 案例35:电动葫芦起重机车轮踏面磨损 案例36:电动单梁起重机主梁上拱消失 第二节 安装修理环节事故与故障 案例37:主钩钢丝绳断裂事故 案例38:控制线路检修事故 案例39:驾驶员安装坠落事故 案例40:主卷扬钢丝绳更换事故 案例41:更换起升钢丝绳事故 案例42:主卷扬检修丝绳事故 案例43:乘人底盘倾斜翻转事故 案例44:联轴器缠住衣服事故 案例45:大车运行机构转动部件挤压事故 案例46:失足触碰小车滑线触电事故 案例47:修理制动器卷筒滚动挤压事故 案例48:主梁端部连接法兰焊缝开裂 案例49:主钩副钩同时提升副钩冲顶事故 案例50:忽略设备与土建配套一致性无法安装 案例51:连铸165/40t吊车齿形联轴器脱齿 案例52:主起升滑轮组声音异常卡住不转 案例53:主卷减速机声音异常 案例54:主起升上升极限线路故障 案例55:电动单梁悬挂起重机短路醉成火灾 案例56:防爆电动葫芦起升电动机烧包 案例57:起重机运行扭摆 案例58:电动单梁起重机运行啃道 案例59:起重小车运行打滑 案例60:电动单梁起重机运行溜车 第三节 使用维护环节事故与故障 案例61:吊钩脱落事故 案例62:乱绳导致吊钩冲顶坠落事故 案例63:触发挡块移位导致吊钩冲顶事故 案例64:拆除上升限位吊钩坠落事故 案例65:降落副钩同时起升主钩冲顶事故 案例66:吊钩下降误操作为上升冲顶事故 案例67:重新送电吊钩冲顶事故第二章 门式起重机事故预防与故障分析第三章 塔式起重机事故预防与故障分析第四章 流动式起重机事故预防与故障分析第五章 臂架起重机事故预防与故障分析第六章 升降机等其他起重机械事故预防与故障分析参考文献

<<起重机械事故预防与故障分析>>

章节摘录

第一章 桥式起重机事故预防与故障分析 第一节 设计制造环节事故与故障 案例1：端梁车轮脱轨坠落事故

一、事故概况 1.事故发生时间：2002年11月 2.事故发生单位：某机械厂

3.起重设备类型：电动单梁悬挂起重机 4.作业特点：在车间汽车上卸货 5.事故类型：端梁车轮脱轨坠落 6.事故危害程度：1人死亡

二、事故过程简介 2002年11月，某机械厂机加车间使用2t电动单梁悬挂起重机，从汽车上卸下一箱活塞杆半成品，该车间职工甲站在停靠在车间的汽车车厢上操作起重机，职工乙在地上准备取货箱挂钩，在货箱落到离地面约40cm左右时，起重机一端梁车轮突然脱轨，造成起重机一端坠落，主梁砸在乙头上，经抢救无效死亡。

三、事故原因 1.直接原因 未设计装设防整机坠落的支撑架安全装置。

主、端梁之间，车轮与端梁之间均采用刚性连接时，各车轮着力点高度差 h 不能保证不超过4mm。

2.间接原因 端梁结构钢材采用非定型折弯槽钢（将板弯成槽钢）不符合要求。主梁与端梁采用螺栓连接不采用销轴铰接不能保证起重机几何尺寸要求，存在缺陷。

3.主要原因 未设计装设防整机坠落的支撑架安全装置，主、端梁之间与端梁之间设计制造有缺陷。

四、事故 制造单位生产的产品未经形式试验验证，设计制造存在诸多缺陷，导致事故发生。安装单位无安装许可证非法安装，安装后未经监督检查，未能发现事故隐患。使用单位未办理登记注册手续，操作人员无证操作，增大起重机运行危险因素。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>