第一图书网, tushu007.com

<<铣工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<铣工快速入门>>

13位ISBN编号：9787564016678

10位ISBN编号：7564016671

出版时间：2008-1

作者：杭明峰 编

页数：301

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

各行各业都有其特有的职业技能要求，从业人员必须熟练地掌握本行业、本岗位的职业技能，具备一定的包括职业技能在内的职业素养，才能胜任工作，把工作做好，为社会做出应有的贡献，实现自己的价值。
本书致力于培养广大机械工人的职业技能水平，快速地提高其适应相关的工作能力。
《铣工快速入门》主要的内容有：设备、工具、辅具；夹具及夹持方法；操作步骤、技能、技巧；操作安全注意事项、操作注意要点；技能训练实例；质量检验、质量分析。
书中采用了大量的插图，使内容形象化，增强直观性，这种以图代文的编写形式，降低了学习难度，利于理解和掌握有关的操作技能及知识。
《铣工快速入门》在具体内容的组织安排上，突出了技能训练，并将操作技能和理论知识融汇在一起。
内容按加工的难易程度顺序排列，力求做到由简到繁，体现由浅入深、循序渐进的教学规律。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《铣工快速入门》为新世纪劳动技能与劳动力转移培训教材之一。
《铣工快速入门》在具体内容的组织安排上，突出技能训练，并将操作技能和理论知识融汇在一起。主要内容包括铣工设备、工具、辅具；夹具及夹持方法；操作步骤、技能、技巧；操作安全注意事项；技能训练实例；质量检验和质量分析。
《铣工快速入门》可作为失地农民、企业下岗工人、复退转军人、进城务工人员劳动力转移培训和企业上岗前培训教材。

<<铣工快速入门>>

书籍目录

单元一入门知识课题一职业道德和安全知识课题二机械识图课题三公差与配合课题四常用量具及其使用课题五铣削用量的基本知识课题六冷却润滑液单元二铣削基础知识课题一铣床的基础知识课题二铣床的基本操作课题三铣床的维护和保养课题四铣刀的基础知识课题五铣刀的安装课题六工件的装夹单元三铣削平面和连接面课题一铣平面课题二铣削平行面和垂直面课题三铣削矩形工件课题四铣削斜面单元四铣削台阶、直角槽和切断课题一铣削台阶课题二铣削直角沟槽课题三铣削键槽课题四切断和铣窄槽单元五铣削特形槽课题一铣T形槽课题二燕尾槽和燕尾块的铣削课题三铣V形槽课题四铣轴上半圆键槽单元六万能分度头使用课题一分度头及其附件的使用课题二简单分度法和角度分度法课题三用分度头铣削四方、六方单元七刻线、铣花键轴课题一刻线课题二铣花键轴单元八铣离合器课题一铣直齿离合器课题二铣等边尖齿离合器课题三铣削锯形离合器课题四铣梯形齿离合器单元九在铣床上钻孔、镗孔、铰孔课题一在铣床上钻孔课题二在铣床上镗孔课题三在铣床上铰孔附录附表1简单分度表附表2角度分度表参考文献

编辑推荐

《铣工快速入门》在具体内容的组织安排上，突出了技能训练，并将操作技能和理论知识融汇在一起。
内容按加工的难易程度顺序排列，力求做到由简到繁，体现由浅入深、循序渐进的教学规律。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com