

## <<冷冲压工艺及模具设计>>

### 图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺及模具设计>>

13位ISBN编号：9787564026479

10位ISBN编号：7564026472

出版时间：2009-8

作者：王世铮 覃娅娟

页数：390

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷冲压工艺及模具设计>>

### 内容概要

本书将理论知识的传授与模具设计的实践相结合，突出专业知识的实用性、综合性、先进性，以培养学生冲模设计工作能力为核心，将冲压成形加工原理、冲压设备、冲压工艺、冲模设计有机融合，实现重组和优化，以通俗易懂的语言和丰富的图表，系统地分析了各类冲压成形规律、成形工艺与模具设计，并配以综合实例说明。

## <<冷冲压工艺及模具设计>>

### 书籍目录

第1章 冲压加工基本知识1.1 冲压加工及分类1.1.1 冲压与冲模的概念1.1.2 冲压加工的特点及分类1.1.3 冲压技术的现状与发展1.2 冲压材料1.2.1 冲压工艺对板料的基本要求1.2.2 板料的冲压成形性能与板料的力学性能的关系1.2.3 常用的冲压材料1.3 冲压设备1.3.1 常用冲压设备1.3.2 曲柄压力机1.3.3 摩擦压力机1.3.4 液压机1.3.5 模具与压力机的安装关系1.4 模具材料的选用1.4.1 冲压对模具材料的要求1.4.2 冲模材料的选用原则1.4.3 冲模常用材料及其热处理要求第2章 冲裁2.1 冲裁变形过程分析2.1.1 冲裁变形过程2.1.2 冲裁切断面分析2.1.3 提高冲裁件质量的途径2.2 冲裁件的工艺性2.2.1 冲裁件的结构工艺性.....第3章 弯曲第4章 拉深第5章 其他冲压成形第6章 多工位级进模第7章 冲压工艺过程的制定参考文献

<<冷冲压工艺及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>