

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787564032913

10位ISBN编号：756403291X

出版时间：2010-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：岳秋琴

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工编程与操作>>

内容概要

《数控加工编程与操作》注重基本技能的实际应用，突出实用性、综合性和先进性的特点，内容翔实体系新颖。

全书主要包括：数控加工编程基础、数控车床编程与操作（FANUC系统）、数控铣床编程与操作（FANUC系统）、加工中心编程与操作（SIEMENS系统）、CAD / CAM软件应用五个模块内容。通过对《数控加工编程与操作》的学习，读者能够较全面地掌握数控机床编程知识与操作技能，具备零件产品的数控编程与加工能力。

<<数控加工编程与操作>>

书籍目录

第1章 绪论 1.1 数控机床的产生和发展 1.1.1 数控机床的诞生与发展 1.1.2 我国数控机床的发展概况 1.1.3 数控机床的发展趋势 1.2 数控机床的组成与加工原理 1.2.1 数控机床的加工原理 1.2.2 数控机床的基本组成 1.3 数控加工的特点及应用 1.3.1 数控加工的优点 1.3.2 数控加工的不足之处 1.3.3 数控加工应用对象 1.4 数控机床的分类 1.4.1 按机床运动方式分类 1.4.2 按伺服系统类型分类 1.4.3 按工艺用途分类 本章小结 习题一

第2章 数控加工编程基础 2.1 数控加工工艺 2.1.1 数控加工工艺内容 2.1.2 数控加工工艺特点 2.1.3 数控加工工艺文件 2.2 数控机床坐标系统 2.2.1 数控机床的坐标系 2.2.2 机床坐标系与工件坐标系 2.3 数控编程基础 2.3.1 数控编程方法及内容步骤 2.3.2 数控编程数值计算 2.3.3 程序结构及编程格式 本章小结 习题二

第3章 数控车床编程与操作 (FANUC系统) 3.1 数控车床概述 3.1.1 数控车床加工特点 3.1.2 数控车床加工对象 3.2 数控车削工艺 3.2.1 加工路线的确定 3.2.2 刀具和夹具的选择 3.2.3 切削用量的合理选择 3.3 数控车床指令及编程 3.3.1 数控车床指令系统 3.3.2 工件坐标系设定指令 3.3.3 常用基本指令 3.3.4 车削循环指令 3.3.5 子程序和宏程序编程 3.4 数控车床操作 3.4.1 宇龙仿真软件的操作 3.4.2 数控车床的基本操作 3.4.3 数控车床的对刀 3.5 数控车床编程与加工仿真 3.5.1 单一项目编程与加工仿真 3.5.2 综合项目编程与加工仿真 本章小结 习题三

第4章 数控铣床编程与操作 (FANUC) 系统 4.1 数控铣床概述 4.1.1 数控铣床加工特点 4.1.2 数控铣床加工对象 4.2 数控铣削工艺 4.2.1 零件图的工艺性分析 4.2.2 走刀路线的确定 4.2.3 数控铣削工艺装备 4.2.4 切削用量的合理选择 4.3 数控铣床指令及编程方法 4.3.1 坐标系设定指令 4.3.2 基本运动指令 4.3.3 刀具补偿功能指令 4.3.4 子程序编程 4.3.5 缩放、镜像、旋转功能指令.....

第5章 加工中心编程与操作 (SIEMENS系统) 第6章 CAD/CNM软件应用参考文献

<<数控加工编程与操作>>

编辑推荐

《数控加工编程与操作》系统全面介绍了数控加工编程与操作相关知识。通过对《数控加工编程与操作》的学习，读者能够较全面地掌握数控机床编程知识与操作技能，具备零件产品的数控编程与加工能力。

《数控加工编程与操作》可作为高等院校的数控技术应用、机械、机电类专业学生的教材，也可作企业数控编程、数控加工技能培训教程，还可供相关专业的工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>