第一图书网, tushu007.com

<<金属切削加工指南>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工指南>>

13位ISBN编号：9787564035136

10位ISBN编号：7564035137

出版时间：2010-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：黎志保 编

页数：202

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书为金属切削加工实训教程，内容包括：常用金属材料及热处理基本知识、钳工和车工的操作技能、常用刀具的刃磨技巧、主流数控系统的编程及机床操作；同时强调实训过程的指导性，在内容编排上除了讲述基础知识以外，更多地通过典型实例明确了解决问题的思路和方法。

本书可作为高等院校、高职高专院校、中等职业学校机械制造类专业的实训教材，也可以供机械工人和工程技术人员参考。

第一图书网, tushu007.com

<<金属切削加工指南>>

书籍目录

第1章　金属材料及热处理基本知识　1.1　生铁、铁合金、铸铁及钢的来源及组成成分　1.2　金属材料力学（机械）性能名词简介　1.3　钢的分类方法　1.4　钢铁产品牌号表示方法　1.5　常用钢和铸铁的主要力学性能及应用举例　1.6　合金元素在钢中的主要作用　1.7　钢的热处理的基本概念　理论测试题第2章　钳工实训　2.1　划线工具的种类及使用方法　2.2　基本划线方法　2.3　錾削　2.4　锉削　2.5　锯削　2.6　钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹　2.7　加工实例　理论测试题　实践操作题第3章　普通车床加工实训　3.1　概述　3.2　车工安全技术　3.3　文明生产　3.4　车刀　3.5　切削用量的基本概念　3.6　车削时冷却与润滑　3.7　车外圆　3.8　车端面和台阶　3.9　切断和车沟槽　3.10　车床上加工圆柱孔　3.11　车圆锥　3.12　滚花　3.13　车三角形螺纹　3.14　细化工件表面粗糙度的方法　3.15　加工实例　理论测试题　实践操作题第4章　数控车床加工实训　4.1　数控车床的坐标系统　4.2　对刀与建立工件坐标系　4.3　数控车床的编程　4.4　数控车程序的结构和内容　4.5　编程格式　4.6　GSK980T系统M代码和G代码的含义　4.7　各G功能代码的编程应用　4.8　子程序指令　4.9　宏指令编程　4.10　数控车床操作实训　4.11　数控车床加工实例　理论测试题　实践操作题第5章　数控铣床加工实训　5.1　数控铣床坐标系统及对刀方法　5.2　数控铣床的编程　5.3　数控编程常用指令格式　5.4　数控铣床操作面板　5.5　数控铣床加工实例　理论测试题　实践操作题第6章　加工中心实训　6.1　加工中心简介　6.2　加工中心编程指令　6.3　换刀点设置与自动换刀　6.4　加工实例　6.5　加工中心操作面板　理论测试题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com