

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787564036270

10位ISBN编号：7564036273

出版时间：2010-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：张文革，等编

页数：368

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

近年来，高等教育教学改革如火如荼。

课程建设与改革要根据技术领域和职业岗位(群)的任职要求，参照相关的职业资格标准，改革课程体系和教学内容，建立突出能力培养的课程标准。

为了适应目前教学的实际需要，我们编写了本教材。

《公差配合与技术测量》按照项目教学法设计教学内容，内容上突出基础理论知识的应用和实践技能的培养；在兼顾理论和实践内容的同时，避免“全”而“深”的面面俱到，基础理论以应用为目的，以必要、够用为尺度；尽量体现新知识和新方法，以利于学生综合素质的形成、科学思维方式与创新能力的培养。

《公差配合与技术测量》按照新时期高等教育的培养目标和教学特点编写，可作为机械类及机电类专业的教材，也可供从事机械设计与制造的工程技术人员和技术工人参考。

## &lt;&lt;公差配合与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

项目一 绪论课题一 本课程的作用和任务课题二 互换性的概念及其在机械制造中的作用课题三 标准化与检测、计量工作课题四 优先数和优先数系课题五 零件的加工误差与公差课题六 本课程的特点和学习方法项目二 极限与配合基础课题一 概述课题二 极限与配合的基本术语及定义课题三 极限制与配合制课题四 孔轴公差带与配合的标准化课题五 极限与配合的应用原则课题六 线性尺寸的一般公差项目三 技术测量基础课题一 检测的基本概念与量值传递课题二 计量器具与测量方法的分类课题三 常用计量器具的基本结构与工作原理课题四 测量误差与数据处理项目四 形状和位置公差及检测课题一 概述课题二 形状公差与误差课题三 线、面轮廓度的公差与误差课题四 位置公差与误差课题五 公差原则课题六 形位公差的选用课题七 形位误差的检测项目五 表面粗糙度及测量课题一 概述课题二 表面粗糙度的评定课题三 表面粗糙度的符号和代号及其注法课题四 表面粗糙度数值的选择课题五 表面粗糙度检测方法简介项目六 光滑工件尺寸的检验与光滑极限量规设计课题一 光滑工件尺寸的检验课题二 光滑极限量规的设计项目七 常用典型结合的公差及其检测课题一 螺纹的公差配合及测量课题二 圆锥的公差配合及测量课题三 滚动轴承的公差与配合课题四 键与花键的公差配合及测量项目八 尺寸链基础课题一 尺寸链的基本概念课题二 尺寸链的计算课题三 保证装配精度的其他方法项目九 圆柱齿轮传动的公差及测量课题一 概述课题二 齿轮加工误差简述课题三 圆柱齿轮误差项目及检测课题四 渐开线圆柱齿轮精度标准参考文献

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>