

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564039264

10位ISBN编号：7564039264

出版时间：2010-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李新领，郝建军 主编

页数：267

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习>>

内容概要

李新领等编著的《金工实习》根据劳动和社会保障部培训就业司最新颁发的教学大纲，并结合教学实践、职业技能鉴定的需求和焊接技术的发展状况编写而成，是职业教育焊接专业课程改革项目研究成果《21世纪职业教育焊接专业精品课程规划教材》之一。

《金工实习》的内容编排结合岗位技术特点，贴近生产实际。

在尊重教学规律的前提下，注重对部分专业知识的重新整合和对学生创新精神和实践能力的培养。

全书在保证理论体系清晰、完整的前提下，力争做到实用为先、够用为度、宽基础、厚专业。

全书共8章，主要内容为：机械工程材料基础、铸造、锻压、焊接、热处理、机械加工(车削、铣削、刨削、磨削)、钳工以及钣金工等基础知识。

本书可供职业技术学校、职业培训学校、高职高专院校及成人高校的机电类专业师生使用，也可作为岗位培训教材和相关工程技术人员的参考资料。

<<金工实习>>

书籍目录

第1章 机械工程材料基础

- 1.1 金属材料的性能
- 1.2 机械工程材料的分类及应用
- 1.3 钢铁材料的鉴别

第2章 铸造

- 2.1 概述
- 2.2 砂型铸造
- 2.3 特种铸造

第3章 锻压

- 3.1 锻压概述
- 3.2 金属的加热和锻件的冷却
- 3.3 自由锻
- 3.4 模锻与胎膜锻简介
- 3.5 板料冲压概述

第4章 焊接

- 4.1 焊接概述
- 4.2 焊条电弧焊
- 4.3 气焊与气割
- 4.4 其他焊接方法
- 4.5 常见焊接缺陷及焊接质量控制

第5章 热处理

- 5.1 概述
- 5.2 退火与正火
- 5.3 淬火与回火
- 5.4 表面热处理
- 5.5 常用的热处理设备
- 5.6 热处理常见缺陷

第6章 机械加工

- 6.1 车削
- 6.2 铣削
- 6.3 刨削
- 6.4 磨削
- 6.5 特种加工

第7章 钳工

- 7.1 概述
- 7.2 钳工常用设备及量具
- 7.3 划线
- 7.4 錾削
- 7.5 锯削
- 7.6 锉削
- 7.7 孔加工——钻孔、扩孔与铰孔
- 7.8 螺纹加工——攻螺纹与套螺纹
- 7.9 刮削和研磨
- 7.10 机器的装配与拆卸

第8章 钣金工

<<金工实习>>

8.1 概述

8.2 钣金零件的制作工艺

8.3 钣金工的基本操作

8.4 变形薄板成型和修复

参考文献

<<金工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>