第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787564052812

10位ISBN编号：7564052813

出版时间：2011-11

出版时间：北京理工大学出版社

作者：朱仁盛 编

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是根据教育部新一轮教育教学改革成果——最新研发的机电一体化技术专业人才培养方案中“机械制造技术基础”，并参照相关最新国家职业标准及有关行业的职业标准规范编写的。

通过本课程的学习，将使学生较全面的了解机械产品的生产过程和机械制造工艺相关知识；能根据工程要求正确选用常用材料及钢的热处理方式；能正确分析常用机构的工作原理及各种类型的机械传动；能熟悉常用机械加工方法；了解金属切削机床及其加工工艺范围；能正确制定各类典型零件的加工工艺路线；掌握安全生产、节能环保的相关知识；具备分析和检测机制产品质量的能力；对先进制造技术的类型、原理及应用有所了解。

本书可作为高等院校机电一体化技术专业及其他机电类专业的教材，也可作为相关行业岗位培训教材及有关人员自学用书。
本书共分为7章，由朱仁盛主编。

第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

书籍目录

第1章 机械制造概述
1.1 机械概述
1.2 机械产品的生产过程与组织
1.3 机械加工工种分类
1.4 机械制造工艺知识常识
1.5 机械制造工厂的安全生产与节能环保常识
习题与思考
第2章 机械工程材料
2.1 金属材料的主要性能指标
2.2 常见工程材料的分类、标识及应用
2.3 钢的热处理常识
2.4 其他工程材料及应用
2.5 新材料发展趋势展望
习题与思考
第3章 常用机构和机械传动
3.1 铰链四杆机构
3.2 凸轮机构
3.3 步进运动机构
3.4 带传动和链传动
3.5 螺旋传动
3.6 摩擦轮传动和齿轮传动
3.7 机械润滑与密封
习题与思考
第4章 金属切削机床基础
4.1 概述
4.2 车床与数控车床
4.3 铣床与数控铣床
4.4 磨床与数控磨床
4.5 其他金属切削机床简介
习题与思考
第5章 金属切削基础与刀具
5.1 金属切削基础知识
5.2 车刀
5.3 铣刀
5.4 孔加工刀具
5.5 典型数控刀具
5.6 其他常用机械加工刀具简介
习题与思考
第6章 典型零件加工与品质检验技术基础
6.1 轴类零件的机械加工与品质检验技术基础
6.2 套类零件的机械加工与品质检验技术基础
6.3 平面类零件的机械加工与品质检验技术基础
6.4 箱体类零件的机械加工与品质检验技术基础
习题与思考
第7章 先进制造技术简述

第一图书网, tushu007.com

7.1 特种加工技术简介
7.2 数控加工技术简介
7.3 其他先进制造技术简介
习题与思考
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com