

<<锻造工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<锻造工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787564064587

10位ISBN编号：7564064587

出版时间：2012-7

出版时间：齐卫东 北京理工大学出版社 (2012-09出版)

作者：齐卫东 编

页数：236

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<锻造工艺与模具设计>>

### 内容概要

《锻造工艺与模具设计（第2版）》从实用的角度出发，对锻造技术做了全面、系统的介绍。全书共分11章，主要内容包括锻造用原材料及坯料制备；锻造加热规范；自由锻、模锻工艺及锻模设计；模锻后续工序；特种锻造等。

《锻造工艺与模具设计（第2版）》理论联系实际，具有较强的实用性。

《锻造工艺与模具设计（第2版）》可作为高等院校模具、材料成型与控制、机械类等专业的教材，也可供有关科技人员参考。

## &lt;&lt;锻造工艺与模具设计&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 锻造加工金属零件的优势 1.2 锻造方法分类及锻件应用范围第2章 锻造用材料准备 2.1 锻造用钢锭与型材 2.2 下料和下料方法 2.3 模锻时的润滑 2.4 钢的软化退火 2.5 钢的磷化处理第3章 锻造的加热规范 3.1 一般加热方法 3.2 少无氧化加热 3.3 钢加热时的性能变化 3.4 钢的加热规范及锻造温度范围第4章 自由锻主要工序分析 4.1 自由锻工序分类 4.2 墩粗 4.3 拔长 4.4 冲孔 4.5 扩孔 4.6 弯曲 4.7 切割 4.8 错移第5章 自由锻工艺过程 5.1 自由锻件的分类 5.2 自由锻工艺规程的制定 5.3 自由锻工艺规程编制举例 5.4 胎模锻造第6章 模锻成形工步分析 6.1 模锻的分类及特点 6.2 开式模锻 6.3 闭式模锻 6.4 挤压 6.5 顶墩第7章 锤上模锻 7.1 锤上模锻的特点 7.2 模锻锤 7.3 锻件分类 7.4 锻件图设计 7.5 模锻工步的选择 7.6 模膛设计 7.7 毛坯尺寸的确定 7.8 设备选择 7.9 锻模结构设计 7.10 锻模材料选择、使用与维护 7.11 锤用锻模设计实例第8章 热模锻曲柄压力机上模锻 8.1 热模锻压力机的模锻特点 8.2 锻件分类 8.3 模锻工步的选择 8.4 锻件图设计 8.5 模膛设计 8.6 锻模结构 8.7 毛坯尺寸的确定 8.8 设备选择 8.9 热模锻曲柄压力机上模锻实例第9章 摩擦压力机上模锻 9.1 摩擦压力机的模锻特点 9.2 锻件分类 9.3 锻件图设计 9.4 模膛设计 9.5 锻模结构 9.6 设备选择 9.7 摩擦压力机上模锻实例第10章 锻件的冷却和后续工序 10.1 锻件的冷却 10.2 切边与冲连皮 10.3 锻件热处理 10.4 表面清理 10.5 校正 10.6 精压 10.7 锻件主要缺陷及质量检验第11章 特种锻造 11.1 精密模锻 11.2 冷锻、温锻及等温锻造 11.3 超塑性模锻 11.4 辊轧工艺 11.5 径向锻造 11.6 液态模锻 11.7 半固态金属触变锻造参考文献

## <<锻造工艺与模具设计>>

### 编辑推荐

锻造作为金属加工的主要方法和手段之一，在国民经济中占有举足轻重的地位，是装备制造业，特别是机械、汽车行业，以及军工、航空航天工业中不可或缺的主要加工工艺。

齐卫东等编著的《锻造工艺与模具设计(第2版)》共分11章，主要包括锻造用原材料及坯料制备；锻造加热规范；自由锻、模锻工艺及锻模设计；模锻后续工序；特种锻造等。本书可供有关科技人员参考。

<<锻造工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>