

<<钢结构制造与安装>>

图书基本信息

书名：<<钢结构制造与安装>>

13位ISBN编号：9787564104771

10位ISBN编号：7564104775

出版时间：2006-8

出版时间：东南大学出版社

作者：汤金华

页数：410

字数：650000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢结构制造与安装>>

内容概要

本书主要介绍钢结构的概念、构造、计算方法、加工制造与安装工艺、工程应用及发展方向。

全书共分12章，前4章为结构与构造部分，后8章及附录为施工部分。

结构与构造部分包括：概述、钢结构原材料与成品、钢结构的连接计算及构造、钢结构基本构件计算与构造要求。

施工部分包括：钢结构施工图识读及放样技巧、常用施工机械与设备、加工制作与连接施工工艺、安装施工工艺、涂装施工工艺、质量验收标准及检测、施工安全技术、季节性施工措施、施工组织设计等。

每章后面均附有小结及复习思考题或习题。

本书编制系配合技能型紧缺人才培养培训工程的需要，编写时融入了近几年建筑领域钢结构工程方面的新成就、新技术、新材料、新经验和新规范等，为全日制高职高专土建类专业教材。

亦可作为同层次的电大、函授和夜大职业学校教材，以及建筑行业相关职业岗位培训教材或自学用书。

。

<<钢结构制造与安装>>

书籍目录

1 概述 1.1 钢结构的特点 1.2 钢结构的应用和发展 1.3 钢结构的设计原理及规范、规程简介 1.4 钢结构的学习方法 本章小结 复习思考题2 钢结构原材料与成品 2.1 钢材的主要机械性能 2.2 各种因素对于钢材主要性能的影响 2.3 钢材的种类及选用 2.4 其他辅助材料与成品 本章小结 复习思考题3 钢结构的连接计算及构造 3.1 钢结构的连接方法及特点 3.2 焊接方法、形式及绘图特点 3.3 对接焊缝的构造与计算 3.4 角焊缝的构造与计算 3.5 焊接残余应力和焊接残余变形 3.6 螺栓连接 3.7 普通螺栓连接 3.8 高强度螺栓连接的工作性能和构造 本章小结 复习思考题 习题4 钢结构基本构件计算与构造要求 4.1 轴心受力构件 4.2 钢梁 4.3 拉弯和压弯构件 4.4 钢屋盖 本章小结 复习思考题5 钢结构施工图识读及放样技巧 5.1 钢结构施工图的一般组成 5.2 阅图的顺序及分析方法 5.3 钢结构图纸放样技巧 本章小结 复习思考题6 钢结构常用施工机械与设备 6.1 加工机械主要性能与使用 6.2 焊接机械主要性能与使用 6.3 吊装机械主要性能与使用 6.4 涂装机械主要性能与使用 本章小结 复习思考题7 钢结构加工制作及连接施工工艺 7.1 钢结构零部件加工制作工艺 7.2 焊接连接施工工艺 7.3 普通紧固件连接施工工艺 7.4 高强度螺栓连接施工工艺 本章小结 复习思考题8 钢结构安装施工工艺 8.1 单层钢结构安装施工工艺 8.2 多层及高层钢结构安装施工工艺 8.3 压型金属板安装施工工艺 8.4 钢网架结构拼装施工工艺 8.5 钢网架结构安装施工工艺 本章小结 复习思考题9 钢结构涂装施工工艺10 钢结构质量验收标准及检测11 钢结构工程施工安全技术12 钢结构工程季节性施工措施附录 钢结构工程施工组织设计案例参考文献

<<钢结构制造与安装>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>