

<<ISO\TS16949现用现查>>

图书基本信息

书名：<<ISO\TS16949现用现查>>

13位ISBN编号：9787564118785

10位ISBN编号：7564118784

出版时间：2009-9

出版时间：东南大学出版社

作者：魏正璋 主编

页数：605

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<ISO\TS16949现用现查>>

内容概要

本书摒弃了说教式的编写方法，采用了案例的编写方法。
是一本工具类的书。

本书所列全部表格，都是笔者指导企业贯彻ISO/TS 16949过程的结晶，都是经过多家认证公司ISO/TS 16949现场审核通过的，因此具有很强的实战性。

本书可供企业正在进行和准备进行ISO/TS 16949体系建设的人员参考，也可供准备离开学校校门，走向企业的学生朋友们使用，同时还可以作为高校相关专业的教学参考书。

<<ISO\TS16949现用现查>>

书籍目录

导读第一章 ISO/TS 16949标准的概念 第一节 ISO/TS 16949标准的概念 第二节 ISO/TS 16949体系建设的方法 第三节 ISO/TS 16949标准架构的内容第二章 ISO/TS 16949体系文件建设第三章 以过程为导向的ISO/TS 16949体系质量手册的编制第四章 ISO/TS 16949体系程序文件的编制 第一节 强制编制的程序文件 第二节 建议编制的程序文件 第三节 可选编制的程序文件第五章 ISO/TS 16949体系工作手册 第一节 工作标准 第二节 管理标准 第三节 技术标准第六章 ISO/TS 16949体系质量记录 第一节 强制编制的质量记录 第二节 建议编制的质量记录 第三节 APQP建议使用的质量记录和控制计划案例 第四节 DFMEA和PFMEA案例 第五节 SPC案例 第六节 MSA案例 第七节 PPAP案例第七章 内部审核案例和管理评审案例 第一节 内部质量体系审核案例 第二节 工艺过程审核案例 第三节 产品审核案例 第四节 管理评审案例附录 控制计划 与汽车行业有关的名词术语详解 关于E/e Mark 关于CCC认证 ISO/TS 16949在非汽车行业的应用 关于APQP 关于FMEA的应用 关于SPC工具的应用 乘载工具行路装置末端压力、温度检测器检测规范 产品过程检验规程 产品巡检控制程序 成品抽样检验方案 注塑件质量检验通用规范 电子元器件进厂检验规程 模具检验规程 塑料、五金件进货检验作业指导书 塑料验货标准 凸缘白板纸包装箱质量标准本书参考文献

章节摘录

插图：6.2.2供应中断应急处理措施计划6.2.2.1供应中断发生后，由生产部、营销部确认供应中断发生的原因和状况；营销部应尽快恢复并落实恢复时间。

6.2.2.2生产部应迅速查核供应中断是否会影响本公司产品的交货期。

6.2.2.3如会影响产品的交货期，应及时与顾客联系，以争取顾客同意延迟交货；生产部相应调整生产计划。

6.2.2.4如不会影响产品的交货期，必要时由生产部调整生产计划。

6.2.2.5在短期内原材料无法满足生产需要时，应及时与顾客联系，是否用可替代的原材料继续生产，以满足生产的需要。

6.2.2.6如果供应中断的时间过长而无法满足本公司的生产需要时，生产部、营销部应设法寻求和安排合格的、有能力承制本公司零组件的外协加工供应商。

6.2.2.7必要时建立关键的、采购周期长的原材料最低安全库存，并建立多级供应商体系，应急时启用储备库存或由生产部、营销部向次级供应商提出紧急发送。

6.2.3关键设备故障6.2.3.1生产部应根据设备的重要性，编制关键设备及易损件一览表（附表1）。

关键设备在使用时出现故障，由设备使用单位和维修单位确认设备故障发生的原因和状况；生产部应安排设备维修单位尽快修复。

6.2.3.2生产部应迅速查核该设备是否有易损件的库存，如没有，应通知业务部立即采购；6.2.3.3确认该设备故障是否会影响本公司产品的正常生产，落实是否会影响本公司产品的交货期。

如不会影响交货期，必要时由生产部调整生产计划。

6.2.3.4如会影响交货期，则应及时与顾客取得联系，以得到顾客同意延迟交货，生产部调整生产计划。

6.2.3.5如果设备故障的时间过长而无法满足生产需要时，生产部应设法寻求和安排合格的、有能力承制本公司零组件的外协加工供应商。

6.2.4劳动力短缺：6.2.4.1由各当事单位确定劳动力短缺状况；生产部应迅速查核是否会影响产品的交货期。

6.2.4.2如会影响交货期，应及时与顾客取得联系，以得到顾客的谅解和同意延迟交货，生产部调整生产计划。

6.2.4.3如不会影响交货期，由生产部调整生产计划。

6.2.4.4当本公司无法承受长时间的生产负荷时，生产部营销部门应设法寻找和安排合格的、有能力的供应商，按采购控制程序进行采购作业。

后记

ISO / TS 16949技术规范现用现查，在东南大学出版社的倾力支持下，终于问世了。在此，对为本书出版做出努力和贡献的各位领导、同仁和我的家人表示衷心感谢！本书的问世，恰逢金融危机降临，这给本书提供了一个难得的用武之际。何出此言？

ISO / TS 16949技术规范本身所具有的功能也。

决定现代经济繁荣的三大核心要素是：消费、资本、生产力。

而在金融危机降临时，抓好生产力环节尤为重要。

这就需要企业有加强制度和法律的引导能力。

ISO / TS 16949技术规范，就是在产品质量方面加强制度和法律引导能力的一个抓手。

ISO / TS 16949技术规范的五项工具之一的APQP，采用结构化的方法，通过对产品所需更改进行先期的识别，避免晚期更改，以最低的成本及时提供优质产品；其次，通过FMEA分析，评估设计确认计划（产品）或现时的管理计划（工程），找出产品或工程可能失败的途径，估计与特殊要因相联系的风险，优化为减小风险而采取的措施；同时运用SPC对过程中的各个阶段进行监控，判断过程的异常，及时告警，保证产品质量；在工厂生产过程中，数据的质量好坏，很大程度取决于测量系统，而不仅仅是测量设备本身，因此，在这样全面的概念下，对测量系统进行的技术分析（MSA），保证了数据的质量；而PPAP这个工具，可以帮助企业正确理解顾客的工程设计和规范，并按顾客规定的生产节拍进行生产，持续满足顾客的需求。

除了ISO / TS 16949技术规范外，还没有一个标准，这样全面的对产品设计、生产、交付进行事前、过程中的控制。

21世纪是质量的世纪，消费者提出超严质量要求，是消费者对质量要求的大方向，也是时代的需要。在金融危机的条件下，如何实现企业在质量上的突破，实现企业效益的突破，持续满足消费者要求，我以为，ISO / TS 16949技术规范是一个较好的利器。

有人曾经将组织的成熟度描述为：初学型组织、前摄型组织、弹性组织、创新型组织、可持续组织五种类型。

其实，一个组织首先要做到的是：突破。

在困难状态下的突破，在顺利状态下的突破，做一个突破型的组织。

而ISO / TS 16949技术规范，就是实现企业做成突破型的组织的重要工具，尤其是处于金融危机的状态下。

本书是一把企业快速进入ISO / TS 16949技术规范的钥匙，倘能如此，笔者幸矣。

<<ISO\TS16949现用现查>>

编辑推荐

《ISO\TS16949现用现查(09最新版)》揭秘金融危机中企业如何立于不败之地！
汽车行业标准，技术规范钥匙，少量实用表单，一切尽在《ISO\TS16949现用现查(09最新版)》。

<<ISO\TS16949现用现查>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>