

<<数控机床编程与考工实用教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与考工实用教程>>

13位ISBN编号：9787564136185

10位ISBN编号：7564136189

出版时间：2012-8

出版时间：东南大学出版社

作者：高凤英 主编

页数：357

字数：582000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与考工实用教程>>

内容概要

高凤英主编的《数控机床编程与考工实用教程——例题、考题与习题》是为满足学生学习数控机床编程、数控技能考工需要而编写的一本实用性很强的教学指导教材。

本书重点介绍FANUC系统、SIEMENS系统、FAGOR系统的指令和编程方法。

给出了实用的车床切削加工、铣床切削加工和加工中心钻、铣、镗加工编程等多种实例，供学生学习参考。

为衔接数控技能考工工作，增加了数控车床、数控铣床、加工中心理论和技能考核的中级、高级试题，并附有标准答案，供考工复习备考使用。

《数控机床编程与考工实用教程——例题、考题与习题》可作为工科院校、中等技术学校学生学习数控机床编程、数控技能考工的培训教材，以及企业职工培训教材。

<<数控机床编程与考工实用教程>>

书籍目录

- 1 数控编程基础
 - 1.1 数控加工简述
 - 1.2 数控加工特点
 - 1.3 坐标轴及运动方向
 - 1.4 机床坐标系原点和编程原点
- 2 FANUC数控车床编程
 - 2.1 FANUC编程
 - 2.1.1 工件坐标系原点的设置
 - 2.1.2 轮廓加工指令
 - 2.1.3 刀尖圆弧半径补偿编程
 - 2.1.4 螺纹车削加工指令
 - 2.1.5 固定循环
 - 2.2 综合编程实例(以FANUC O—TD系统为例)
- 3 SIEMENS系统编程
 - 3.1 SIEMENS 802D的编程基本结构
 - 3.2 SIEMENS 802D系统编程指令
 - 3.2.1 平面选择: G17 ~ G19功能
 - 3.2.2 绝对和增量指令: G90, G91, AC, IC
 - 3.2.3 公制尺寸 / 英制尺寸: G71, G70, G710, G700
 - 3.2.4 极坐标, 极点定义: G110 ~ G112
 - 3.2.5 可编程的零点偏置: TRANS, ATRANS
 - 3.2.6 可编程旋转: ROT, AROT
 - 3.2.7 可编程的比例缩放: SCALE, ASCALE
 - 3.2.8 可编程的镜像: MIRROR, AMIRROR
 - 3.2.9 工件装夹后, 设定零点偏置指令: G53, G54 ~ G59, G500, G153
 - 3.2.10 可编程的工作区域限制: G25, G26, WALIMON, WALIMOF
 - 3.2.11 快速直线移动: G00
 - 3.2.12 带进给率的直线插补: G1
 - 3.2.13 圆弧插补: G2, G3功能
 - 3.2.14 通过中间点进行圆弧插补: CIP
 - 3.2.15 切线过渡圆弧: CT
 - 3.2.16 螺旋插补: G2 / G3, TURN功能
 - 3.2.17 等螺距螺纹切削或攻丝: G33
 - 3.2.18 带浮动夹头的夹具攻丝: G63
 - 3.2.19 进给率F
 - 3.2.20 圆弧进给率修正: CFTCP, CFC
 - 3.2.21 准确定位 / 连续路径加工: G9, G60, G64
 - 3.2.22 暂停: G4
 - 3.2.23 轮廓倒圆, 倒角
 - 3.2.24 轮廓定义编程
 - 3.2.25 刀具补偿
 - 3.2.26 刀具T
 - 3.2.27 刀具补偿号D
 - 3.2.28 刀具半径补偿: G41, G42
 - 3.2.29 拐角性能: G450, G451

<<数控机床编程与考工实用教程>>

- 3.2.30 取消刀具半径补偿：G40
- 3.2.31 刀具半径补偿中的几个特殊情况
- 3.2.32 刀具半径补偿举例
- 3.2.33 辅助功能M
- 3.2.34 H功能
- 3.2.35 计算参数R
- 3.2.36 程序跳转
- 3.2.37 子程序
- 3.2.38 调用固定循环
- 3.2.39 车削循环
- 3.2.40 铣削编程综合实例（SIEMENS 802D）
- 3.3 SIEMENS 802S 802C：车床编程
- 4 FAGOR 8025M编程
 - 4.1 程序格式和组成
 - 4.2 常用指令代码及例题
 - 4.3 固定循环
 - 4.4 编程综合实例
- 5 数控车床、铣床、加工中心实用编程例题
 - 5.1 数控车床编程切削实例
 - 5.2 铣床、加工中心编程切削实例
- 6 数控机床操作工模拟考核试卷
 - 6.1 数控车床操作工考核试卷
 - 6.2 数控铣床、加工中心操作工考核试卷
- 7 数控加工技能习题图
 - 7.1 车削技能习题
 - 7.2 铣、加工中心技能习题
- 参考文献

<<数控机床编程与考工实用教程>>

编辑推荐

就数控技术教学和培训而言，高凤英主编的《数控机床编程与考工实用教程——例题、考题与习题》具有典型意义，它结合数控机床实践教学的需要，重点介绍多种数控系统的程序编制方法和数控机床的切削实例，学习人员通过认真阅读本书，就能学会程序编制。

本书对初学数控机床编程的人员来说，是一本难得的好书，它从简单到复杂都举有编程实例，使读者能获得数控指令的含义和应用方法的完整知识。

本书的前两版在学校已使用多年，这次应广大读者的要求再版，专门增加了FANUC车削、铣削实例，SIEMENS 802D、802C、802S车削、铣削编程切削实例，实例中包含多种非圆曲线的加工，用R参数和宏程序编制的切削实例。

为衔接数控职业技能考工工作需要，专门编有数控车床操作工中级、高级，数控铣床、加工中心操作工中级、高级模拟考核试卷并配有答案，供学员模拟考核。

学员通过模拟考核，可以知道自己掌握了多少数控技能知识，为下一步学习明确了方向。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>