第一图书网, tushu007.com

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787564300401

10位ISBN编号：756430040X

出版时间：2008-8

出版时间：西南交通大学出版社

作者：邓志平　主编

页数：330

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书是在2004年西南交通大学出版社出版的《机械制造技术基础》的基础上，根据这几年教学实践和一些兄弟院校在使用中提出的宝贵意见，结合西华大学多年来的教学经验，并参考了近年来所出版的相关教材而编写。

本教材内容包括：公差与互换性原理、金属切削与刀具设计基础、机械加工方法与设备、机械加工质量、机械加工工艺规程、机械产品的装配工艺、先进制造技术。

本教材供机械类本科专业教学使用，也可供专科、电大以及从事机械制造工作的技术人员使用。

书籍目录

第1章 公差与互换性原理 1.1 互换性与优先数 1.2 孔和轴的极限与配合 1.3 形状和位置公差 1.4 表面粗糙度 习题与思考题第2章 金属切削与刀具设计基础 2.1 金属切削加工及刀具的基本知识 2.2 金属切削过程中的物理现象 习题与思考题第3章 机械加工方法与设备 3.1 金属切削机床概述 3.2 车削加工与设备 3.3 铣削加工与设备 3.4 磨削加工与设备 3.5 齿面加工方法与设备 3.6 孔的加工方法与设备 3.7 其他加工方法与设备 习题与思考题第4章 机械加工质量 4.1 概述 4.2 工艺系统的刚度及受力变形 4.3 工艺系统受热变形 4.4 影响零件加工精度与使用性能的其他因素 习题与思考题第5章 机械加工工艺规程 5.1 机械制造过程概述 5.2 工件的定位及定位误差 5.3 尺寸链原理 5.4 工艺规程设计 习题与思考题第6章 机械产品的装配工艺 6.1 概述 6.2 获得装配精度的方法 6.3 装配工艺规程的制定第7章 先进制造技术 7.1 计算机集成制造系统 7.2 并行工程系统 7.3 精益生产系统 7.4 敏捷制造系统 7.5 CALS 7.6 虚拟制造系统 7.7 绿色制造系统 习题与思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com