

<<大型养路机械修理钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<大型养路机械修理钳工技术>>

13位ISBN编号：9787564304645

10位ISBN编号：7564304642

出版时间：2009-11

出版时间：西南交通大学出版社

作者：李刚，毛必显 主编

页数：243

字数：390000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<大型养路机械修理钳工技术>>

### 内容概要

随着科学技术的迅猛发展和我国社会主义市场经济体制的建立，整个工业生产对现代化设备的需求和依赖程度愈来愈高。

实践表明，工业企业生产设备的技术状态对劳动生产率、产品质量、生产成本、安全和环保等，在一定意义上有着决定性的作用，这也是现代科学技术和社会经济互相渗透、互相促进、互相结合的一种必然趋势。

铁路行业也不例外，自1984年从国外引入大型养路机械进行线路维修、大修以来，铁路工务系统的作业方式和维修体制已经发生了根本性的变革，线路养护修理的质量、效率得到极大提高，施工与运行的矛盾得到很大程度缓解，施工生产中的事故明显减少。

特别是在铁路大提速工程中，大型养路机械更是发挥了不可替代的作用，已成为确保线路质量，提高既有线路效能，保证高速、重载、高密度铁路运输必不可少的现代化装备。

正是由于大型养路机械设备为铁路建设事业的发展作出的巨大贡献，所以，大型养路机械事业正以飞跃的速度向前发展。

全路大型养路机械设备的品种和数量快速增加，大型养路机械使用人员的队伍正不断壮大。

由此，在管理、安全、生产、使用等各方面又带来许多问题。

大型养路机械是技术密集的现代化设备，具有结构复杂、生产率高、价格昂贵等特点，并且，大型养路机械的使用集运行、施工、检修于一身，所以，如何用好、管好、修好这些设备，不仅关系到设备本身的寿命，而且直接关系到大型养路机械施工企业的生产计划、施工质量、市场信誉、经济效益，甚至关系到企业的兴衰成败。

要用好、管好、修好大型机械设备，人的因素是最关键的，这在铁道部、铁路局、机械化段都有着同样的共识和紧迫感。

要建设一支与大型养路机械运用相适应的高素质职工队伍，就需要对职工队伍进行不断的培养和教育。

基于此，对各种培训的需求也就与日俱增，培训的要求也越来越高。

面对文化程度相对较低、专业知识匮乏、基本素质参差不齐的人员队伍，不仅要开展一时一项、短期的各种培训，诸如新进人员的岗前培训、工班长的提高培训、技术人员的专业培训、检修人员的技术培训、管理人员的业务培训，更应该进行长期的、系统的、全面的基础培训和技能培训，以提高从业人员的综合素质和技术水平，发挥大型养路机械设备的最佳效能。

## <<大型养路机械修理钳工技术>>

### 书籍目录

第一章 绪论第二章 常用设备和量具 第一节 机修钳工常用设备 第二节 常用量具和技术测量 复习思考题 实训课题第三章 划线 第一节 划线工具 第二节 划线方法 第三节 划线实例 复习思考题 实训课题第四章 錾削、锉削和锯割 第一节 錾削 第二节 锉削 第三节 锯割 复习思考题 錾削实训课题 锉削实训课题 锯割实训课题第五章 钻孔、扩孔、铰孔和铰孔 第一节 钻孔 第二节 扩孔 第三节 铰孔 第四节 铰孔 复习思考题 实训课题第六章 攻丝和套丝 第一节 攻丝 第二节 套丝 复习思考题 实训课题第七章 矫正和弯曲 第一节 矫正 第二节 弯曲 第三节 矫正和弯曲时的废品分析 复习思考题 实训课题第八章 铆接 第一节 铆接种类和形式 第二节 铆钉和铆接工具 第三节 铆接和拆卸方法 第四节 铆接时的废品分析 复习思考题 实训课题第九章 刮削与研磨 第一节 刮削 第二节 研磨 复习思考题第十章 基本技能综合练习 第一节 制作六角螺母 第二节 制作鸭嘴锤第十一章 装配基础知识 第一节 装配工艺概述 第二节 装配前的准备工作 复习思考题第十二章 固定连接的装配 第一节 螺纹连接的装配 第二节 键连接的装配 第三节 销连接的装配 第四节 过盈连接及其装配 复习思考题第十三章 轴承的装配 第一节 滑动轴承的装配 第二节 滚动轴承的装配 复习思考题第十四章 传动机构的装配 第一节 带传动机构的装配 第二节 链传动机构的装配 第三节 齿轮传动机构的装配 .....第十五章 部件装配实例第十六章 机械设备的修理第十七章 焊接参考文献

<<大型养路机械修理钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>