

<<接触网作业车实作技能训练指导>>

图书基本信息

书名：<<接触网作业车实作技能训练指导>>

13位ISBN编号：9787564309954

10位ISBN编号：7564309954

出版时间：2011-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：铁道部大型养路机械和轨道车驾驶员培训考试管理委员会 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<接触网作业车实作技能训练指导>>

### 内容概要

为加强和规范铁路接触网作业车学习司机的实作练习，保证实作训练的质量，根据铁道部主管领导指示，铁道部大型养路机械和轨道车驾驶员培训考试管理委员会办公室组织编写了《接触网作业车实作技能训练指导》。

《接触网作业车实作技能训练指导》依据《轨道车司机国家职业标准》和《轨道车司机（铁路职业技能培训规范）》，针对接触网作业车学习司机实作练习和实作考试的要求进行编写。

系统地介绍了接触网作业车司机实作技能基础知识、考试技术规范、作业标准和考试中的安全要求。全书共四章，包括接触网作业车基础知识与作业技能，接触网作业车结构与检查作业技能，接触网作业车驾驶与操纵，接触网作业车故障处理。

《接触网作业车实作技能训练指导》与《铁路轨道车（接触网作业车）跟车实习记录本》配套使用。

《接触网作业车实作技能训练指导》主编人员有：李志锋，许清芳，李先轩，叶贤东，郭建华，文小燕。

主审人员有：任天德，张运兴。

在编辑过程中，还得到许多同仁的大力支持和帮助，在此一并表示感谢。

《接触网作业车实作技能训练指导》可供铁路接触网作业车学习司机、指导司机及有关管理人员使用，也可供接触网作业车司机年度培训使用，还可供有关技术人员参考。

## <<接触网作业车实作技能训练指导>>

### 书籍目录

第一章 接触网作业车基础知识与作业技能第一节 钳工基础知识与常用技能第二节 电工基础知识第三节 机械基础知识第四节 液力传动基础知识第五节 柴油机燃油、润滑油脂和工作液第二章 接触网作业车结构与检查作业技能第一节 接触网作业车结构性能与主要技术参数第二节 接触网专用平车结构性能及主要技术参数第三节 接触网作业车及专用平车装卸检查与运输第四节 接触网作业车检查基本方法第五节 接触网作业车检查规范第六节 接触网作业车全面检查考试办法第七节 接触网作业车全面检查故障设置第八节 接触网作业车检查评分标准第三章 接触网作业车驾驶与操纵第一节 自动制动机的使用第二节 接触网作业车驾驶操纵注意事项第三节 接触网作业车牵引与操纵第四节 调车作业与操纵第五节 施工条件下的行车操纵第六节 接触网作业车驾驶操作考试办法第七节 接触网作业车驾驶操作考试评分第四章 接触网作业车故障处理第一节 电器故障处理第二节 制动系统故障处理第三节 柴油机故障处理第四节 传动系故障处理第五节 作业机构常见故障处理第六节 车辆故障应急处理方法及措施附录 铁路自轮运转车辆驾驶员管理细则(暂行)第一章 总则第二章 驾驶证第三章 驾驶证申领第四章 驾驶资格考试第五章 驾驶证管理第六章 驾驶员执业管理第七章 附则附件1 中华人民共和国铁路自轮运转车辆驾驶证式样附件2 中华人民共和国铁路自轮运转车辆学习驾驶证式样附件3 中华人民共和国铁路驾驶证编号规则附件4 中华人民共和国铁路自轮运转车辆驾驶证申请表附件5 铁路机车司机职业健康检查表附件6 铁路自轮运转车辆驾驶员考评计分卡附件7 铁路自轮运转车辆驾驶员年鉴统计表附件8 中华人民共和国铁路自轮运转车辆驾驶证补换证申请表附件9 铁路自轮运转车辆驾驶员扣分办法附件10 临时驾驶证明(式样)

章节摘录

使用各种扳手时,要根据不同场合、不同位置、不同尺寸采用不同的扳手,注意分清公制或英制单位标称,辨别反、正扣方向;用力大小要适当,用力太大会使螺栓螺纹损坏滑扣、机件变形等。

各种管路松、漏时,可用管子钳配合扳手进行紧固。

三、量具的使用与保养 1.游标卡尺 1)游标卡尺的使用方法 使用前,用软布将游标卡

尺的量爪擦干净,使其并拢,查看游标和主尺身的零刻度线是否对齐。

如果对齐就可以进行测量;如果没有对齐则要记取零误差。

游标的零刻度线在尺身零刻度线右侧的叫正零误差,在尺身零刻度线左侧的叫负零误差。

游标卡尺的具体使用情况有如下几种: (1)测量外尺寸时,应先把量爪张开得比被测尺寸稍大,再把固定测量爪与被测表面靠上,然后慢慢推动尺框,使活动测量爪轻轻地接触被测表面,并稍微游动下活动测量爪,以便找出最小尺寸部位,即可获得正确的测量结果。

卡尺的两个测量爪应垂直于被测表面。

同样道理,读数之后要先把活动测量爪移开,再从被测件上取下卡尺;在活动测量爪还没松开之前,不允许猛力拉下卡尺。

(2)测量内孔直径时,应先把量爪张开得比被测尺寸稍小,再把固定测量爪靠在孔壁上,然后慢慢拉动尺框,使活动测量爪沿着直径方向轻轻接触孔壁,再把测量爪在孔壁上稍微游动一下,以便找出最大尺寸部位。

注意测量爪应放在孔的直径方向。

(3)测量沟槽宽度时,卡尺的操作方法与测量孔径相似,测量爪的位置也应摆正,要垂直于槽壁。

(4)测量深度时,应使游标卡尺的尺身下端面与被测件的顶面贴合,向下推动深度尺,使之轻轻接触被测底面。

2)游标卡尺读数 (1)先读整数——看游标零线的左边,尺身上最靠近的一条刻线的数值,读出被测尺寸的整数部分。

(2)再读小数——看游标零线的右边,读出游标第几条刻线与尺身刻线对齐,读出被测尺寸的小数部分(即游标卡尺精度值乘其对齐刻线的顺序数)。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>