第一图书网, tushu007.com

<<金属切削加工基础>>

图书基本信息

书名：<<金属切削加工基础>>

13位ISBN编号：9787564311995

10位ISBN编号：7564311991

出版时间：2011-7

出版时间：西南交通大学出版社

作者：徐桂兰

页数：156

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是根据国家教育部关于高职高专教育基础课程教学基本要求，并根据高职院校近几年教学改革的经验编写而成。

本书内容包括切削加工基础知识、车削加工、钻镗加工、刨削加工、插削加工、拉削加工、铣削加工、磨削加工、齿形加工与螺纹加工、机械加工工艺过程、现代机械制造技术简介等，各章后面附有一定量的习题。

本书可供高等职业院校热加工类、近机类各专业使用，也可供高等职业院校机械类学员及有关人员参考。

<<金属切削加工基础>>

书籍目录

第一章 金属切削加工的基础知识
第二章 车削
第三章 钻削与镗削加工
第四章 刨削、插削和拉削加工
第五章 铣削
第六章 磨削
第七章 齿形加工与螺纹加工
第八章 机械加工工艺过程基础知识
第九章 现代制造技术简介
参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com