

<<数控机床编程与加工实训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与加工实训教程>>

13位ISBN编号：9787564314866

10位ISBN编号：7564314869

出版时间：2012-01-01

出版时间：西南交通大学出版社

作者：唐庆 编

页数：126

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与加工实训教程>>

内容概要

《高职高专教育“十二五”机械类规划教材：数控机床编程与加工实训教程》详细介绍了华中数控系统编程及机床操作、加工方法和数控线切割机床编程、加工，结合数控国家职业标准（中级）的要求，从职业技能入手，采用模块化的实训方式，以典型零件的工艺分析和编程为引导，不仅强调了实际加工训练，而且具有很强的数控实训的可操作性。

全书共分为3章，包括数控铣（加工中心）编程、加工实训，数控车编程、加工实训，电加工编程、加工实训。

书中的例题、加工数据等均为典型的数控加工实例，并经过实践检验。

《高职高专教育“十二五”机械类规划教材：数控机床编程与加工实训教程》可作为高职高专数控技术应用、机械制造与自动化、模具设计与制造、机电一体化等专业数控技能实训教材，也可作为各职业技能培训机构的数控参考教材，同时还可作为成人教育、中专、技校、职高等相关专业师生及工程技术人员的参考书。

<<数控机床编程与加工实训教程>>

书籍目录

第1章 数控铣床（加工中心）编程、加工1.1 数控铣床（加工中心）编程概述1.2 常用数控指令及用法1.3 固定循环指令1.4 其他常用编程指令及应用1.5 数控铣床实训1.6 DNC传输加工第2章 数控车削编程、加工2.1 车削加工基本准备功能指令2.2 车削复合循环2.3 数控车削加工实训第3章 数控线切割、电火花成形机床加工3.1 数控线切割加工概述3.2 数控线切割机床的编程方法3.3 电火花成形加工3.4 数控线切割实训（实训一）3.5 电火花成形机实训（实训二）参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>