第一图书网, tushu007.com

<<金工实习>>

图书基本信息

书名：<<金工实习>>

13位ISBN编号：9787564315528

10位ISBN编号：7564315520

出版时间：2012-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：朱民

页数：199

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《21世纪普通高等学校规划教材：金工实习（第2版）》在第1版的基础上对工程实践有关内容进行了修订，增加了快速成型的相关内容，有利于新的实习项目在各高校的普及开展。
《21世纪普通高等学校规划教材：金工实习（第2版）》还得到了南昌航空大学教材建设基金资助，在此表示感谢。

<<金工实习>>

书籍目录

第1章 金属材料1.1 金属材料的分类1.2 金属材料的力学性能和硬度测定方法1.3 铁碳合金的基本组织1.4 铁碳合金的显微组织观察1.5 金属材料的现场鉴别1.6 金属材料的选用习题第2章 钢的热处理2.1 概述2.2 钢的组织转变2.3 钢的退火与正火2.4 钢的淬火2.5 钢的回火2.6 表面淬火2.7 钢的化学热处理2.8 淬火缺陷--变形与开裂2.9 热处理安全操作规程习题第3章 铸造3.1 砂型铸造的一般工艺流程3.2 分型面与分模面的选择3.3 浇注系统及其选择3.4 冒口及其选择3.5 造型3.6 造芯3.7 合金的熔炼和浇注3.8 落砂、清理和检验3.9 铸件缺陷与质量分析3.10 铸造安全操作规程习题第4章 锻压4.1 锻造4.2 冲压习题第5章车 削5.1 车床结构与传动5.2 车刀5.3 车外圆5.4 车端面5.5 台阶轴考核5.6 普通车床安全操作规程-习题第6章 铣削6.1 概述6.2 铣床6.3 铣刀及其安装6.4 铣削方法6.5 各类表面的铣削加工6.6 铣床实习安全操作规程习题第7章 磨工7.1 磨削加工的特点7.2 砂轮的组成、特性及选用7.3 砂轮的检查、安装、平衡和修整7.4 磨削运动与磨削用量7.5 外圆磨床的主要组成及功用7.6 外圆磨削方法7.7 其他磨床类机床的结构特点及适用场合习题第8章 钳工8.1 概述8.2 锉削8.3 钻孔8.4 划线8.5 锯割8.6 钳工实习安全操作规程习 题第9章 焊接9.1 概述9.2 手工电弧焊9.3 气焊（氧一乙炔焊）习题第10章 表面处理10.1 表面处理的概念及作用10.2 黑色金属的氧化--发蓝10.3 铝阳极氧化习题第11章 数控车和数控铣11.1 数控机床概述11.2 数控编程11.3 数控车编程与操作11.4 数控铣编程与操作习题第12章 数控电火花线切割12.1 数控电火花线切割加工原理12.2 数控电火花线切割机床12.3 数控电火花线切割3B格式程序编制12.4 YH线切割控制系统操作习题第13章 拆装13.1 2810D型气扳机拆装13.2 电动自行车拆装习题第14章 快速成型14.1 快速成型原理14.2 快速成型种类14.3 快速成型应用14.4 FDM快速成型设备的制造工艺及操作14.5 操作规范及要求习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com