

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787564315832

10位ISBN编号：7564315830

出版时间：2012-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：姜善涛

页数：221

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

高职高专的专业课程改革已经迫在眉睫，急需由原来的课堂教学法向项目教学法转变。教学中要突出技术能力的培养，此教学改革代表了当今社会需求的高等职业教育的改革方向。

“数控加工技术”。

作为“数控技术应用”的一门主干课程，改变教学方法已势在必行。

本教材是根据教学大纲的要求，为高等职业学校数控技术应用专业及机电类专业而编写的，是“高职高专教育‘十二五’机械类规划教材”之一。

本教材的编写从培养高等职业技术型人才的目的出发，介绍了数控设备方面的基本内容和基本知识及各类常用数控设备的编程方法、宏程序的基本编程方法。

本教材着重点在培养学生的自学能力和团队配合能力。

学生根据任务引导及每项目参考资料自我学习并解决项目拓展的学习任务。

本教材共分为两个模块，内容包括：基础知识、数控车程序编制模块；数控铣程序编制模块。

摒弃了特种加工等不适用、不常用的知识点。

着重培养学生数控车、铣等常用机床的操作及编程方法。

可按模块、按项目组织教学，以适应当前的多种形式、不同层次的办学需要。

<<数控加工技术>>

书籍目录

模块一 数控机床基础知识及程序编制项目一 数控机床基础项目二 数控车床的基本认知与操作项目三 圆弧插补项目四 内外径单一固定循环项目项目五 内外径粗车固定复合循环项目项目六 端面粗加工复合固定循环项目项目七 固定形状粗加工复合固定循环项目项目八 螺纹加工项目项目九 综合轴类零件加工项目模块二 数控铣床基础知识及程序编制项目一 数控铣床的基本认知项目二 图形加工项目项目三 分层铣削的宏程序编制项目四 平面加工与子程序项目五 外轮廓加工与刀具补偿项目六 型腔加工与坐标旋转项目七 公式曲线宏程序编程项目八 球面宏程序编程项目九 数控铣床综合件练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>