

<<数控技术基础实训指导>>

图书基本信息

书名：<<数控技术基础实训指导>>

13位ISBN编号：9787564315849

10位ISBN编号：7564315849

出版时间：2012-1

出版时间：西南交通大学出版社

作者：董霖

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术基础实训指导>>

内容概要

《数控技术基础实训指导》和《数控技术基础》两本书均是由“四川省精品课程——数控技术概论及加工编程”课题组教师合作编写的。

《数控技术基础》的内容主要注重的是数控技术及编程理论，而本书注重的是数控技术应用及加工编程的实践训练。

“数控技术概论及加工编程”课程是一门实践性、综合性较强的课程，教学过程中除了重视其中必要的理论学习以外，还应特别注意实践环节。

为此，我们设计了包括“数控编程上机实践”，“数控编程课程设计”，“数控装备课程设计”，“数控机床实验”等实践性教学环节。

利用上海宇龙数控加工仿真系统，通过上机实践，在虚拟实际设备加工环境及工作状态中使读者学习数控技术及编程理论。

数控机床实验及相关课程设计环节，让读者更系统地验证、巩固和加深所学的理论知识，培养其理论联系实际和掌握数控技术基本理论及实际操作的能力。

本书对数控实践的各环节进行了详细的讲解，还包括了数控刀具及切削用量的选用等内容。

课程设计部分还包括了各类相关的格式文档。

本书主要用作高等工科院校机械设计制造及自动化专业的本科教材，也可用作职业技术学院的同类专业教材，还可供从事数控技术及相关工程技术的人员参考。

<<数控技术基础实训指导>>

书籍目录

第1章 数控加工仿真系统入门1.1 进入系统1.2 用户名与密码1.3 系统设置1.4 铣刀具库管理第2章 基本操作、机床、工件和刀具操作2.1 项目文件2.2 零件模型2.3 视图变换的选择2.4 控制面板切换2.5 选项对话框2.6 车床零件测量2.7 铣床零件测量2.8 选择机床类型2.9 工件的定义和使用2.10 选择刀具第3章 FANUC O MDI键盘操作3.1 MDI键盘说明3.2 机床位置界面3.3 程序管理界面3.4 数控程序处理3.5 参数设置界面3.6 MDI模式第4章 FANUC 0标准车床面板操作4.1 面板说明4.2 机床准备4.3 对刀4.4 手动加工零件4.5 自动加工方式第5章 FANUC 0标准铣床、卧式加工中心面板操作5.1 了面板说明5.2 机床准备5.3 对刀5.4 手动加工零件5.5 自动加工方式第6章 FANUC 0标准立式加工中心面板操作6.1 面板说明6.2 机床准备6.3 对刀6.4 手动加工零件6.5 自动加工方式第7章 数控编程上机实践7.1 实验一常用编程指令练习7.2 实验二数控车削加工编程7.3 实验三数控铣床和加工中心编程第8章 数控加工编程课程设计8.1 课程设计的目的8.2 设计的要求8.3 课程设计的内容和步骤8.4 进度与时间安排8.5 零件图纸(见图8.1~图8.16)8.6 数控车床、数控铣床编程举例8.7 任务书8.8 成绩评定表8.9 课程设计说明书格式样本8.10 课程设计说明书规范化要求第9章 数控装备课程设计9.1 课程设计的目的9.2 课程设计的内容和要求9.3 课程设计要点9.4 课程设计步骤9.5 课程设计进度安排9.6 任务书9.7 成绩评定表第10章 数控机床调整实验10.1 数控车床调整实验10.2 数控铣床调整实验第11章 数控刀具选用11.1 数控刀具的类型11.2 数控车床刀具11.3 数控铣床、加工中心用刀具附录一 切削用量表附录二 FANUC数控指令格式附录三 FANUC数控指令参考文献

<<数控技术基础实训指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>