

<<机械制造工程实训基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实训基础>>

13位ISBN编号：9787564319984

10位ISBN编号：7564319984

出版时间：2012-11

出版时间：西南交通大学出版社

作者：陈勇志

页数：200

字数：323000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程实训基础>>

内容概要

随着高等教育工程实训教学改革的不断深入,机械制造工程实训的教学内容不仅仅包括传统机械制造方面的加工工艺技术,还包括数控加工、塑料成型、快速成型、激光加工等现代加工技术。传统的金工实习体系已经逐步向现代工程训练体系转化,结合这些变化以及高等院校工程训练课程改革与建设的需要,我们编写了这本工程训练的教材《机械制造工程实训基础》。

《机械制造工程实训基础》主要包括材料及其成型技术、机械加工技术以及现代加工技术等内容。在现代加工技术的不同章节中,简单介绍了SolidWorks、PowerMill等软件及其应用,以便使学生了解CAD / CAM的原理和技术。

本教材的编写思路是内容注重实际训练,举例实用,便于操作。

因此,编写时认真总结了各兄弟院校关于本课程教学内容和课程体系教学改革的经验,借鉴了国内兄弟院校的教学改革成果,结合编者的教学实践经验和工程实训的实际内容,以高等院校常用的设备为例,介绍传统加工和现代加工的基本制造技术和工艺。

每章的后面还有思考与练习题,以帮助学生消化、巩固和深化教学内容以及进行实际工程实训和实验;某些章节的思考与练习题中要求学生结合实际设计并制造出有一定创意和使用价值的作品,以便于在实训中开展创新设计与制造活动。

因篇幅限制,本教材以必需和够用为原则,内容作了必要的精简,文字力求简洁,同时注意知识的系统性和科学性。

本教材适合于应用型本科院校的工程实训教学使用:对个别专业,可根据其专业特点和后续课程需要,有针对性地选择其中的实训内容组织教学。

<<机械制造工程实训基础>>

书籍目录

- 第一章 机械制造工程实训概述
- 第二章 金属材料及钢的热处理
- 第三章 铸造
- 第四章 锻压
- 第五章 焊接
- 第六章 塑料成型
- 第七章 表面处理
- 第八章 切削加工基础
- 第九章 车削
- 第十章 铣削、刨削和磨削
- 第十一章 钳工及装配
- 第十二章 机械与模具拆装
- 第十三章 数控加工基础
- 第十四章 数控加工
- 第十五章 数控铣削加工
- 第十六章 特种加工
- 第十七章 快速成型与快速模具
- 第十八章 CAD应用
- 附录：编写与学习的参考网站
- 参考文献

<<机械制造工程实训基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>