第一图书网, tushu007.com

<<煤矿标准工序>>

图书基本信息

书名：<<煤矿标准工序>>

13位ISBN编号：9787564609078

10位ISBN编号：7564609079

出版时间：2011-6

出版时间：白云来 中国矿业大学出版社 (2011-06出版)

作者：白云来

页数：337

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《煤矿标准工序》系统介绍了煤矿采煤、掘进、机电专业标准工序方面的基本知识，全书共分采煤标准工序、掘进标准工序、机电标准工序三篇、二十八章内容，包括二十四道标准母工序、一百二十五道标准子工序，每一道标准工序均详细界定了工序范围、生产准备、作业流程、质量标准、安全要求、定额成本等项内容。
《煤矿标准工序》既可作为煤矿企业职工培训教材使用，也可供从事相关工作的人员作为参考书使用。

第一图书网, tushu007.com

作者简介

白云来，1961年生。
河南温县人，教授级高工。
1982年毕业于焦作矿业学院采矿专业，获工学学士学位；2002年毕业于焦作工学院采矿专业，获工学硕士学位。
历任焦作矿务局小马村矿技术员、工程师、高级工程师、副总工程师、总工程师。
焦煤集团韩王矿总工程师，焦煤集团赵固矿区项目建设指挥部总工程师，现任焦煤集团赵固一矿矿长。
先后主持和参加了赵固一矿、赵固二矿、新河矿等国家、省部级大型重点工程项目建设，主持完成的“复杂条件特厚冲积层冻结法凿井综合技术研究”项目首次提出前注浆井壁设计理论、冻结壁、井壁厚度计算新方法，并成功应用；研制采用的冻结井壁C80、C90高性能混凝土填补了国内外空白；开发的复合井壁壁间快速注浆技术，属国内外首创；获科技奖励25项，其中省部级科学技术一等奖1项、二等奖1项，省煤炭工业特等奖2项、一等奖1项。
焦煤集团一等奖4项，省煤炭工业科技进步、焦煤集团科技进步二、三等奖16项。
获国家专利3项。
曾获河南省“五一劳动奖章”、“重点工程建设技术标兵”、“优秀知识分子标兵”、“煤炭行业学术带头人”等荣誉称号。

第一图书网, tushu007.com

书籍目录

第一篇 采煤部分1 JWB—55B型无极绳绞车安装标准工序 1.1 JWB—55B型无极绳绞车主要技术特征 1.2 无极绳绞车零配件表 1.3 打设无极绳绞车底座基础标准工序 1.4 无极绳绞车底座稳设标准工序 1.5 无极绳尾轮安装标准工序 1.6 无极绳绞车机头部安装标准工序 1.7 安装梭车、缠绳标准工序 1.8 安装压绳辊、地辊标准工序 1.9 安装电控系统标准工序 1.10 紧绳、试运转标准工序2 DSJ—100／80／2×200带式输送机安装标准工序 2.1 DSJ—100／80／2×200带式输送机主要技术特征 2.2 打设机头底座基础标准工序 2.3 安装机头大架底座标准工序 2.4 安装机头大架标准工序 2.5 安装传动装置标准工序 2.6 安装机头部件标准工序 2.7 安装机尾部标准工序 2.8 安装中间架标准工序 2.9 铺设胶带标准工序 2.10 电气设备安装、试运转标准工序3 11091综采工作面概述 3.1 采煤工艺 3.2 设备配置 3.3 两巷及端头顶板控制 3.4 劳动组织 3.5 工作面成本分析4 综采工作面生产标准工序 4.1 割煤标准工序 4.2 移架、推移刮板输送机标准工序 4.3 上下端头、超前支护标准工序 4.4 采煤机检修标准工序 4.5 液压支架检修标准工序 4.6 三机检修标准工序 4.7 移设备列车标准工序 4.8 联网标准工序5 11091工作面安装概述6 绞车安装 6.1 绞车安装布置图及绞车型号 6.2 绞车安装工序7 SGZS00／800型中双链刮板输送机 7.1 刮板输送机各部图件 7.2 SGZ800／800型刮板输送机主要技术特征 7.3 安装质量标准 7.4 安装机头部标准工序 7.5 安装过渡槽、抬高变线槽标准工序 7.6 安装开天窗中部槽标准工序 7.7 安装机尾变线槽、抬高变线槽标准工序 7.8 安装机尾部标准工序 7.9 安装配套小件及紧链、试运转标准工序8 转载机安装标准工序 8.1 转载机参数 8.2 机尾及落底槽节安装标准工序 8.3 安装破碎机标准工序 8.4 桥部抬高槽安装标准工序 8.5 悬空架桥槽安装标准工序 8.6 小跑车、机头架、悬空槽安装工序 8.7 传动部及链轮组件安装标准工序 8.8 铺链、试车标准工序9 ZF8600／20／38型放顶煤液压支架 9.1 支架参数 9.2 安装质量标准 9.3 支架运输、组装标准工序 9.4 切眼内支架运输标准工序 9.5 支架卸车、磨向标准工序10 MG300／700—WD采煤机 10.1 MG300／700WD采煤机主要技术特征 10.2 安装质量标准 10.3 解体运输标准工序 10.4 采煤机切眼内安装标准工序11 设备拆除准备工作 11.1 回撤前准备工作 11.2 上网、上绳、回撤通道架棚标准工序 11.3 拆除转载机标准工序 11.4 拆除破碎机标准工序 11.5 拆除采煤机标准工序 11.6 拆除刮板输送机标准工序 11.7 拆除液压支架标准工序 11.8 拆除液压泵站标准工序 第二篇 掘进部分12 概述13 掘进机地面装备 13.1 地面试运转 13.2 地面拆解、装车 13.3 运输14 掘进机井下二次装配 14.1 组装车间的准备 14.2 机械、液压系统的二次装配 14.3 电气系统井下二次装配 14.4 二运的装配 14.5 相关机型 14.6 工作面试运转 14.7 调试规程参数15 掘进标准工序概述 15.1 交接班标准工序 15.2 巷道开口中线标定及延伸 15.3 标准化截割工序 15.4 挂网、联网标准工序 15.5 临时支护标准工序 15.6 顶板锚杆支护标准工序 15.7 帮部锚杆支护工艺 15.8 顶锚索支护标准工序 15.9 帮部锚索支护标准工序 15.10 拉机尾标准化工序 15.11 锚杆、锚索质量标准检测标准工序 15.12 运输车辆标准工序 15.13 卸料标准工序 15.14 单体液压支柱支护标准工序 15.15 掘进机检修及日常维护标准工序16 25KW调度绞车安装工序 16.1 JD—1.6矿用调度绞车主要技术特征 16.2 打设绞车底座标准工序 16.3 绞车安装标准工序 16.4 缠绳标准工序17 DSJ80／40／2×55带式输送机 17.1 DSJ80／40／2×55带式输送机主要技术特征 17.2 安装机头、电机、减速机标准工序 17.3 安装机头部件标准工序 17.4 安装机尾部、穿胶带标准工序 17.5 安装中间架标准工序 17.6 轧胶带扣标准工序 17.7 胶带调试、试运转标准工序 17.8 胶带维护标准工序18 SGB620／40T刮板输送机标准工序 18.1 SGB620／40T刮板输送机概述 18.2 SGB620／40T刮板输送机的地面检查与装车工序 18.3 刮板输送机运输、卸车工序 18.4 刮板输送机安装机头部标准工序 18.5 安装中间槽及机尾标准工序 18.6 安装电控系统标准工序 18.7 调试标准工序 18.8 刮板输送机拆除与装车标准工序 第三篇 机电部分19 主井提升系统更换扁尾绳标准工序 19.1 准备工作 19.2 更换扁尾绳20 副井窜绳标准工序 20.1 准备工作 20.2 副井窜绳21 车工标准工序 21.1 M20地基螺丝加工标准工序 21.2 40 t槽分链器套加工标准工序 21.3 40 t槽过渡板套加工标准工序 21.4 对轮螺丝加工标准工序 21.5 6寸法兰盘加工标准工序22 机修标准工序 22.1 40 t槽头维修标准工序 22.2 20 t回柱绞车维修标准工序23 锅炉标准工序 23.1 锅炉水质化验标准工序 23.2 10 t锅炉点火标准工序 23.3 4 t锅炉点火标准工序24 地面运转标准工序 24.1 抽风机风叶角度调整标准工序 24.2 抽风机风门、游动闸门对齿加油标准工序 24.3 副井电控检修标准工序

24.4 副井主电机检修标准工序　24.5 副井制动盘检修标准工序　24.6 抽风机稀油站检修标准工序　24.7 井架天轮检修标准工序　24.8 绞车主轴检修标准工序　24.9 主井底更换方木作业标准工序　24.10 主井更换导向轮作业标准工序（井口）25 更换主井提升钢丝绳标准工序　25.1 准备工作　25.2 更换钢丝绳26 电气维修接线标准工序　26.1 变电所电气设备检修标准工序　26.2 低压电缆接线标准工序　26.3 高压电缆接线标准工序27 综采工作面移动列车安装标准工序　27.1 移动列车准备工作标准工序　27.2 移动列车装车及标记标准工序　27.3 移动列车电缆装车标准工序　27.4 移动列车电缆敷设标准工序　27.5 移动列车安装及接线标准工序28 主要岗位“两述法”　28.1 抽风机司机“两述法”　28.2 压风机司机“两述法”　28.3 主井绞车司机“两述法”　28.4 副井绞车司机“两述法”　28.5 矿灯工“两述法”　28.6 配电工“两述法”　28.7 主排水泵工“两述法”参考文献

编辑推荐

白云来主编的《煤矿标准工序》是在赵固一矿标准工序管理实践经验的基础上总结提升而成的，共分采煤标准工序、掘进标准工序、机电标准工序三篇、二十八章内容，包括二十四道标准母工序、一百二十五道标准子工序。
标准工序详细界定了工序范围、生产准备、作业流程、质量标准、安全标准、定额标准，使煤矿采掘生产专业化、程序化、数量化、规范化，管理责任具体化、明确化，有利于保证煤矿生产秩序，提高煤矿生产效率。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com