## <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读

#### 图书基本信息

书名:<<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读本>>

13位ISBN编号:9787564615161

10位ISBN编号: 7564615168

出版时间:2012-6

出版时间:丁学贤中国矿业大学出版社 (2012-06出版)

作者:丁学贤编

页数:128

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读

#### 内容概要

煤矿好比一个大的危险源,工作环境中存在许多危险因素,这些危险因素是造成事故发生的潜在 隐患。

作者在职工危险源辨识的基础上,进一步完善辨识条目,同时结合煤矿安全视觉识别系统(SVI),进行了危险源视觉识别系统标志设计,并将职工岗位危险源自我辨识与控制条目和危险源视觉识别系统标志示例一并汇编成《煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读本》一书。

## <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读 >

#### 书籍目录

序/宋振骐 前言 煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制办法 第一篇 公共部分 第二篇 采煤、掘进专业一、采煤机司机 二、乳化泵司机 三、液压支架工 四、端头支护工 五、刮板输送机司机 六、运料工 七、回采打眼工 八、巷道维护工 九、掘进打眼工 十、支护工 十一、喷浆工 十二、耙装机司机 十三、综掘机司机 十四、爆破工 第三篇 机电、运输专业 一、电工 二、变配电工 三、电钳工 四、水泵司机 五、压风机司机 六、提升机司机 七、胶带运输机司机 八、给煤机司机 九、机修工 十、金属焊接(切割)工 十一、机车司机 十二、信号把钩工 十三、绞车司机 十四、架空乘人装置司机 十五、翻车机司机十六、制冷机司机 十七、轨道维修工 第四篇 通防专业 一、瓦斯检查员 二、风筒工 三、爆炸材料管理工四、爆炸材料运送工 五、仪器发放工 六、测风员、测尘员 七、打钻工 第五篇 选煤专业 一、司泵工 二、离心机司机 三、振动筛司机 四、胶带输送机司机 五、介质添加(加药)司机 六、压滤司机 … 附录 危险源视觉识别标志示例

### <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读 >

#### 章节摘录

版权页: (一)《煤矿安全规程》规定 第三百二十一条 在有瓦斯或有煤尘爆炸危险的采掘工作面, 应采用毫秒爆破。

在掘进工作面应全断面一次起爆,不能全断面一次起爆的,必须采取安全措施;在采煤工作面,可分 组装药,但一组装药必须一次起爆。

严禁在1个采煤工作面使用2台发爆器同时进行爆破。

第三百三十三条 爆破前,班组长必须亲自布置专人在警戒线和可能进入爆破地点的所有通路上担任 警戒工作。

警戒人员必须在安全地点警戒。

警戒线处应设置警戒牌、栏杆或拉绳。

第三百四十二条 处理拒爆时,必须遵守下列规定:(1)由于连线不良造成的拒爆,可重新连线起爆

- (2)在距拒爆炮眼0.3 m以外另打与拒爆炮眼平行的新炮眼,重新装药起爆。
- (3) 严禁用镐刨或从炮眼中取出原放置的起爆药卷或从起爆药卷中拉出电雷管。

不论有无残余炸药严禁将炮眼残底继续加深;严禁用打眼的方法往外掏药;严禁用压风吹拒爆(残爆 )炮眼。

- (4)处理拒爆的炮眼爆炸后,爆破工必须详细检查炸落的煤、矸,收集未爆的电雷管。
- (5) 在拒爆处理完毕以前,严禁在该地点进行与处理拒爆无关的工作。
- (二)"一炮三检"指采掘工作面在装药前、爆破前、爆破后要检查爆破地点20 m范围内的瓦斯浓度

若瓦斯浓度超过1%, CO2浓度超过1.5%时严禁装药爆破。

- (三)"三人连锁"爆破前,爆破工将警戒牌交给班组长,由班组长派专人警戒,并检查顶板及支护情况,将自己携带的爆破命令牌交给瓦斯检查员,瓦斯检查员检查瓦斯、煤尘合格后,将自己携带的爆破牌交给爆破工,爆破工发出爆破口哨后进行爆破。 爆破后三牌各归原主。
- (四)注意事项(1)必须对爆破地点附近10m内支架进行加固,保证支架齐全、完好。
- (2) 装填炮泥时,一手拉脚线,一手拿炮棍推填炮泥,用力轻轻捣实。
- (3)必须有专人在作业规程规定的各警戒岗点担任警戒。
- (4)爆破工领取发爆器时,应对发爆器进行检查,确保发爆器完好。
- (5)爆破工到位后应对炮线进行检查,并做导通试验。
- (6) 定炮前先敲帮问顶,处理隐患后方可施工。
- (7) 有淋水地段施工时,应将炮线接头包好。

# <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读

#### 编辑推荐

《煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读本》由中国矿业大学出版社出版。

# <<煤矿职工岗位危险源自我辨识与控制读 >

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com