第一图书网, tushu007.com

<<工程机械柴油机维修>>

图书基本信息

书名：<<工程机械柴油机维修>>

13位ISBN编号：9787564707385

10位ISBN编号：7564707380

出版时间：2011-2

出版时间：李静 电子科技大学出版社 (2011-02出版)

作者：李静

页数：132

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《国家示范性高等职业院校优质核心课程改革教材（机械类）：工程机械柴油机维修》内容以实际工作过程的典型工作任务为载体，学习任务项目化、标准化，以项目教学为主线，利用不同工作任务的组合来实现教学目标。
通过不同工作任务的完成，学生逐渐成为主体，达到职业能力培养的目标，岗位素质大幅提升。
《工程机械柴油机维修》课程的工作项目的设计与实际工作一致，体现职业教育的职业性。
教学项目中各个工作任务的设计由企业技术主管、能工巧匠和学院专业教师、课程开发专家根据实际工作过程共同确定，每个工作项目中都包含有相应的能力训练项目，注重项目的实施过程及完成评价，强调利用校内生产性实训基地教学，充分实现了工学结合。

<<工程机械柴油机维修>>

书籍目录

学习任务1 柴油机水温异常故障诊断及排除 工作情境描述 学习目标 引导问题 学习任务2柴油机机油压力异常故障诊断及排除 工作情境描述 学习目标 引导问题 学习任务3 柴油机燃油供给系故障诊断及排除 工作情境描述 学习目标 引导问题 学习任务4柴油机异响故障诊断及排除 工作情境描述 学习目标 引导问题 学习任务5柴油机综合故障诊断及排除 工作情境描述 学习目标 引导问题

章节摘录

版权页： 插图： （2）活塞连杆组拆卸 ①分别将所有活塞连杆组转到下止点。
②拆下连杆螺母，取下连杆盖、衬垫与轴承，按顺序放好。
③用手锤木柄推出活塞连杆组，将取下的连杆盖、衬垫、轴承和连杆螺栓等按原样装复，不可错乱。
④用活塞环装卸钳拆下活塞环。
⑤将活塞销锁环拆下，再用活塞销铳将活塞销铳出。
注意观察活塞结构及与连杆连接、安装方向等；活塞环结构形式及安装方向；连杆轴承结构及定位方法。
（3）曲轴飞轮组和气门传动组的拆卸 ①放倒发动机，拆下主轴承盖螺栓，取下主轴承盖、衬垫且按顺序放好。
②拆下曲轴，将轴承盖等装回原位。
③拆除飞轮固定螺栓，拆下飞轮。
④拆下启动爪、用拉器拆卸皮带轮，拆下正时齿轮室盖及衬垫，注意观察曲轴轴向定位装置：曲轴前（后）端轴防漏结构；扭转减振器等。
⑤检查正时齿轮安装记号，如无记号或记号不清，应做出相应的装配记号（一缸活塞位于压缩行程上止点时）。
⑥拆下凸轮轴止推凸缘固定螺钉，平稳地将凸轮轴抽出。
（4）清洗各零部件，注意观察其具体结构；按三个组拆卸的顺序将零部件堆放整齐以备安装，安装顺序与拆卸顺序相反。
（5）曲轴飞轮组安装 ①将飞轮装在曲轴后端凸缘盘上，安装时先用二个定位螺栓定位，再紧固螺母。
螺母紧固时应对角交叉进行，扭紧力矩为137～147N.m。
②安装凸轮轴：先装上正时齿轮室盖板，润滑凸轮轴轴颈和轴承，转动曲轴，在第一缸压缩上止点时，对准凸轮轴正时齿轮和曲轴正时齿轮上的啮合记号，平稳地将凸轮轴装入轴承孔内；紧固止推突缘螺钉，再转动曲轴，复查正时齿轮啮合情况并检查凸轮轴轴向间隙；最后堵上凸轮轴轴承座孔后端的堵塞（堵塞外圆柱面应均匀涂以硝基胶液）。
③安装气门挺柱。
安装挺柱时，挺柱上应涂以润滑油并对号入座。
挺柱装入后，应能在挺柱孔内均匀自由地上下移动和转动。
④在曲轴主轴承座上安装、固定好主轴承（轴承油孔与轴承油道孔对正），在轴瓦表面涂上薄机油。
⑤将曲轴安装在主轴承座上。
将不带油槽的主轴承装入主轴承盖，将各道主轴承盖按原位装在各道主轴颈上且按规定扭矩依次拧紧主轴承螺栓。
螺栓拧紧分2～3次完成，拧紧顺序为4、3、5、2、6、1、7由中到外交叉进行，扭紧力矩为170～190N.m，拧紧后用不大于30N.m力矩应能转动曲轴，否则应在主轴承座和主轴承盖间加装垫片。
⑥在曲轴前端轴依次装上曲轴正时齿轮、挡油盘、扭转减振器总成、启动爪等。
（6）活塞连杆组安装 ①将活塞销、连杆小头孔内涂上薄机油，将活塞放入90℃以上热水内加热后取出活塞，迅速将活塞销铳入销座、连杆小头孔内，以连接活塞与连杆，在销座两端环槽内用尖嘴钳装上活塞销锁环（安装时注意活塞顶部边缘缺口与连杆体、连杆盖凸点都朝向同侧，即发动机前方）。
②用活塞环装卸钳依次装上气环、油环，安装时注意扭曲环不可装反（内切扭曲环一般装于第一道环槽，边缘槽口向上；外切扭曲环一般装于第二、三道环槽，边缘槽口向下）。
③将各道环槽端隙按一定角度错开（三道气环按120°错开，第一道环端隙应避开活塞销座及侧压力较大一侧）。
用活塞环箍箍紧活塞环，用手锤木柄轻敲活塞顶部，使活塞进入气缸至连杆大头与曲轴连杆轴颈连接，装上连杆盖，按规定扭矩拧紧连杆螺栓螺母，拧紧力矩为80～100N.m。

编辑推荐

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com