

<<无机非金属材料工厂设计概论>>

图书基本信息

书名：<<无机非金属材料工厂设计概论>>

13位ISBN编号：9787565001352

10位ISBN编号：756500135X

出版时间：2009-12

出版时间：合肥工业大学出版社

作者：郑林义

页数：190

字数：304000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<无机非金属材料工厂设计概论>>

内容概要

传统的无机非金属材料通常包括水泥、玻璃和陶瓷，过去在高校中水泥、玻璃、陶瓷三个专业方向并存，分别开设《水泥厂工艺设计概论》、《陶瓷厂工艺设计概论》和《玻璃厂工艺设计概论》。随着专业调整和扩大基础、淡化专业教育理念的实施，形成了覆盖面广的无机非金属材料科学与工程专业；另外，近年来无机非金属材料工业技术有了很多新的进展，无机非金属材料工厂设计所遵循的政策、法规、指导性文件等有了许多新的变动。

鉴于上述情况，出于无机非金属材料专业的教学需要，我们编写了该教材，力求更好地体现现行的技术、经济和政策法规，并尽可能联系生产实际。

本教材共分五章，以工艺设计为重点，对无机非金属材料工厂建设前期工作、工厂总平面布置及对工艺设计所需的其他专业知识(土建、电气、环境保护和技术经济等)也作了简要叙述。

在内容选取上，本教材重点介绍无机非金属材料行业采用的新工艺、新技术和新设备，如平板玻璃浮法成型工艺、水泥厂的余热发电技术及陶瓷生产的大吨位球磨机等，对已显落后的工艺、设备与技术，如平板玻璃引上成型工艺、水泥立窑等，不予介绍。

<<无机非金属材料工厂设计概论>>

书籍目录

绪论第1章 基本建设程序和前期工作 1.1 基本建设程序 1.1.1 基本建设程序的概念 1.1.2 基本建设程序 1.1.3 基本建设的客观规律 1.2 环境影响评价 1.2.1 环境影响评价工作的程序 1.2.2 环境影响评价工作的审批 1.3 项目申请报告 1.3.1 项目申请报告的内容 1.3.2 利用外资项目申请报告的编写 1.4 可行性研究 1.4.1 可行性研究的作用 1.4.2 可行性研究的内容 1.5 厂址选择 1.5.1 建厂地区和建厂厂址的选择 1.5.2 厂址选择工作程序 1.6 设计资料、设计步骤和设计阶段 1.6.1 设计基础资料 1.6.2 设计步骤 1.6.3 设计阶段第2章 工厂总平面布置及运输设计 2.1 任务和步骤 2.1.1 设计任务 2.1.2 设计步骤 2.2 总平面布置的原则 2.2.1 基本原则 2.2.2 主要措施 2.3 工厂组成及总平面布置图的内容 2.3.1 工厂的组成 2.3.2 总平面布置图的内容 2.3.3 总平面图及运输设计文件的编制 2.3.4 总平面布置的竖向布置 2.4 工厂总平面布置实例 2.4.1 新型干法水泥厂 2.4.2 建筑陶瓷厂 2.4.3 浮法玻璃厂 2.5 交通运输 2.5.1 运输方式的选择 2.5.2 厂内道路运输第3章 工艺设计 3.1 工艺设计的基本原则和步骤 3.1.1 工艺设计的基本原则 3.1.2 工艺设计的步骤 3.2 工艺流程选择 3.2.1 选择工艺流程的原则 3.2.2 确定工艺流程的依据 3.2.3 工艺流程示例 3.3 物料平衡计算 3.3.1 物料平衡计算在设计中的作用 3.3.2 物料平衡计算的基础资料 3.3.3 物料平衡计算的方法和步骤 3.4 工艺设备的选型与计算 3.4.1 设备选型应考虑的因素 3.4.2 主机设备的确定 3.4.3 附属设备的确定 3.5 物料储存设施的选择与计算 3.5.1 物料的储存期 3.5.2 各类储库的计算第4章 工艺布置 4.1 车间工艺布置 4.1.1 生产车间工艺布置的依据 4.1.2 生产车间工艺布置的要求 4.1.3 车间工艺布置图的内容 4.2 原料加工车间 4.2.1 原料的破碎、筛分 4.2.2 物料的烘干 4.2.3 物料的其他加工 4.3 物料的储存及均化 4.3.1 物料的储存 4.3.2 物料的均化 4.3.3 生料的均化 4.3.4 玻璃配合料的制备(均化) 4.4 物料粉磨 4.4.1 粉磨方法 4.4.2 粉磨系统 4.4.3 粉磨车间的布置 4.5 陶瓷制品的成型 4.5.1 成型 4.5.2 干燥 4.5.3 半成品储存和施釉 4.5.4 成型车间工艺布置 4.6 水泥厂熟料烧成车间 4.6.1 熟料烧成系统发展概况 4.6.2 熟料烧成系统选择的原则 4.6.3 熟料烧成系统及其主机设备选型 4.6.4 烧成车间工艺布置 4.7 陶瓷厂烧成车间 4.7.1 窑炉及辅助设备 4.7.2 烧成的其他相关问题 4.7.3 烧成车间工艺布置 4.8 玻璃厂熔制、成型、退火联合车间 4.8.1 熔制设备选型 4.8.2 锡槽成型设备选型 4.8.3 退火窑选型 4.8.4 自动切裁线 4.9 产品的发运 4.9.1 水泥的包装、散装及发运 4.9.2 陶瓷产品的发运 4.9.3 平板玻璃的切裁、包装及发运第5章 工艺设计所需的其他专业知识 5.1 土建 5.2 劳动卫生与职业卫生 5.2.1 设计依据 5.2.2 职业卫生措施 5.2.3 劳动安全措施 5.3 给水排水 5.3.1 全厂用水量 5.3.2 给水水源及给水处理 5.3.3 排水 5.3.4 需要配备的设施、设备 5.3.5 水压 5.4 采暖通风 5.4.1 采暖 5.4.2 通风 5.5 电气及过程自动化 5.5.1 供电、配电 5.5.2 车间电力拖动 5.5.3 车间照明 5.5.4 工艺过程自动化及其设计 5.6 环境保护 5.6.1 设计中常采用的标准 5.6.2 环境保护设计的原则 5.6.3 环境保护治理措施的设计 5.7 技术经济 5.7.1 总概算的编制 5.7.2 产品成本的编制 5.7.3 技术经济指标 5.7.4 经济效果评价 5.8 余热发电 5.8.1 余热发电系统 5.8.2 余热发电设计指导思想主要参考资料附图

<<无机非金属材料工厂设计概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>